

Doble conformidad Control de peso de aerosoles



Peter Kwasny GmbH es un fabricante alemán de pinturas en aerosol, con un volumen de producción anual de 30 000 000 botes de aerosol. La empresa ofrece suministro, principalmente, a clientes industriales. La gran cantidad de productos diferentes que fabrica exige un elevado nivel de automatización. Para optimizar su línea de producción, Kwasny realizó una gran inversión en nuevas tecnologías y equipos de automatización, que incluyó un sistema avanzado de control de peso en línea de METTLER TOLEDO.

Conformidad con la directiva sobre dosificadores de aerosoles y las normativas de empaquetado

Como procesador de aerosoles, Kwasny debe cumplir la normativa alemana de envases acabados (FVPO) para asegurarse de que cualquier desviación de peso se mantenga dentro de los límites legalmente establecidos. La directiva sobre dosificadores de aerosoles (ADD) establece que el volumen máximo de llenado de un bote de aerosol debe ser del 90 % a 50 grados Celsius.

Dado que los botes de aerosol están sometidos en todo momento a presión, es obligatorio realizar una comprobación de integridad del sellado. Además, todos los botes se sumergen en un baño de agua caliente. La presión resultante eleva el volumen de la pintura en aerosol del interior del bote hasta alcanzar el cien por cien de la cantidad de llenado permitida.



La controladora dinámica de peso ofrece la máxima estabilidad para obtener los resultados de pesaje más precisos.

Peter Kwasny GmbH

Controladora dinámica de peso
Cumplimiento de las normativas



Una cadena en lugar de una cinta transportadora convencional, junto con el uso de transportadores con mordaza lateral, garantiza un transporte perfecto de los productos (imagen de la izquierda). Los parámetros de los productos almacenados en la base de datos se cargan en la controladora de peso al escanear un código de barras (imagen de la derecha).

En caso de sobrellenado, el bote podría explotar en la propia línea de producción, en los canales de distribución o, en el peor de los casos, en las manos del usuario. Por lo tanto, la controladora de peso tiene un papel fundamental. Mediante una determinación detallada de los límites superior e inferior de la cantidad de llenado, Kwasny puede cumplir con lo establecido en las normativas FVPO y ADD. Todos los productos no conformes que se desvían de los valores predefinidos son rechazados, y las variaciones en la cantidad de llenado y sus causas se pueden investigar de forma inmediata para poder implementar acciones correctivas.

Ventajas del cambio de un control de peso estático a otro en línea para un control de calidad absoluto

Además de ayudar a la conformidad con los requisitos legales, la controladora de peso en línea ofrece otras ventajas en comparación con las comprobaciones puntuales manuales realizadas en las

básculas estáticas. Se puede lograr un aumento importante en el nivel de eficacia global del equipo (OEE) de la línea de producción y, lo que es más importante, el sistema permite inspeccionar el cien por cien de todos los productos producidos. Antes de la aplicación de la tecnología de pesaje dinámico, las desviaciones de peso se podían detectar únicamente mediante una comprobación puntual, y en caso de que se detectase alguna desviación, era necesario desempaquetar todos los productos y pesarlos uno por uno en una báscula estática.

«La controladora de peso en línea desempeña un papel importante en nuestro sistema de gestión de calidad», afirma Michael Seidler, ingeniero de planta de Peter Kwasny GmbH. También señala que «al rechazar los productos no conformes, la controladora de peso se asegura de que todos los productos que salen de nuestra planta cumplan el estándar requerido. Hemos eliminado las comprobaciones puntuales manuales. Esto nos

permite ahorrar un tiempo valioso, reduce de forma importante el volumen de reprocesamiento de productos y aumenta la calidad general de los productos».

Una solución estándar para requisitos especiales

El gran número de productos y los lotes de tamaño reducido obligaban al sistema de control de peso en línea a gestionar los cambios de producto de forma rápida. En colaboración con el departamento de TI de Kwasny, METTLER TOLEDO ofreció una solución flexible que conectaba la base de datos de los productos del cliente con la controladora de peso. Ahora, al escanear un código de barras, el producto y todos sus parámetros se cargan en la memoria del sistema de control de peso, lo que permite que la producción pueda continuar de forma inmediata.

Otro problema era la manipulación de los botes de aerosol. Normalmente, estos productos son propensos a los balanceos. Sin embargo, la estabilidad es fundamental para obtener un resultado de pesaje preciso. En este caso, METTLER TOLEDO suministró una controladora dinámica de peso, una solución especial que utiliza una cadena de transporte en lugar de la cinta transportadora tradicional.

«Este proyecto fue todo un éxito para nosotros y equipamos las primeras cuatro líneas con una controladora de peso de METTLER TOLEDO. Ya hemos realizado un pedido para el resto de controladoras de peso y el despliegue en las otras líneas se iniciará en breve», añade Michael Seidler.

Más información:

► www.mt.com/pi-kwasny

Grupo METTLER-TOLEDO

División de Inspección de Productos

Correo electrónico: product.inspection@mt.com

Página web: www.mt.com/pi

Sujeto a modificaciones técnicas.

© 04/2017 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados

PI-CW-CS-EN-GEN-Kwasny-042017