

Medición continua en línea de TOC para sistemas de agua pura



Conformidad en tiempo real

El analizador 6000TOCi proporciona una medición rápida y continua de los niveles de TOC en su sistema de agua. En comparación con los sistemas por lotes que miden a intervalos, los usuarios del 6000TOCi disponen de datos en tiempo real para demostrar que las fluctuaciones de TOC nunca pasan desapercibidas, ni siquiera durante un minuto.



Análisis estable y fiable

El 6000TOCi utiliza una tecnología de eficacia probada de oxidación mediante luz ultravioleta y los sensores de conductividad más exactos para ofrecer mediciones precisas y repetibles. Puede estar seguro de que dispone de datos concluyentes para cumplir con los requisitos normativos e internos de la calidad del agua.



Rendimiento verificable del sistema

Mediante diagnósticos de sensores avanzados, el 6000TOCi le brinda la información necesaria para asegurar que su sistema de TOC mida siempre con eficacia. El indicador de vida útil dinámico (DLI) supervisa el tiempo de vida útil restante de la lámpara ultravioleta en horas para que pueda planificar el mantenimiento antes de que surjan problemas.



Sensor de eficiencia del agua

6000TOCi funciona con un caudal de tan solo 8,5 ml/min, lo que minimiza la cantidad de agua costosa y de alta calidad que se emplea para esta medición fundamental. Si bien estos costes de consumo de agua suelen pasarse por alto, el caudal optimizado del 6000TOCi puede suponer un ahorro significativo durante todo el tiempo de vida del sensor.



6000TOCi

No pase nunca por alto una fluctuación

El sensor de carbono orgánico total 6000TOCi proporciona una medición continua auténtica, que se actualiza cada segundo, para la detección inmediata de contaminación orgánica. Con la respuesta más rápida a los cambios de los niveles de TOC, el 6000TOCi es ideal en todas las aplicaciones de agua pura donde la detección rápida de los cambios de los niveles de TOC es crítica.

Tanto la tecnología Intelligent Sensor Management (ISM®) como el indicador de tiempo de vida dinámico proporcionan un diagnóstico avanzado que permite supervisar el tiempo de vida útil restante de la lámpara ultravioleta para que pueda planificar el mantenimiento antes de que surjan problemas.

Descubra el 6000TOCi en

► www.mt.com/6000TOCi

Datos técnicos de 6000TOCi

Sensor de TOC

Intervalo de medición	De 0,05 a 2000 ppbC ($\mu\text{gC/l}$)
Exactitud	$\pm 0,1$ ppbC para TOC < 2,0 ppbC (para calidad de agua > 15 M Ω -cm [0,067 $\mu\text{S/cm}$]) $\pm 0,2$ ppbC para TOC > 2,0 ppbC y < 10,0 ppbC (para calidad de agua > 15 M Ω -cm [0,067 $\mu\text{S/cm}$]) ± 5 % de la medición para TOC > 10,0 ppbC (para calidad de agua de 0,5 a 18,2 M Ω -cm [de 2,0 a 0,055 $\mu\text{S/cm}$])
Repetibilidad	$\pm 0,05$ ppbC < 5 ppbC; $\pm 1,0$ % > 5 ppbC
Resolución	0,001 ppbC ($\mu\text{gC/l}$)
Duración del análisis	Continuo
Tiempo de respuesta inicial	< 60 segundos
Velocidad de actualización	1 segundo
Límite de detección	0,025 ppbC

Especificaciones técnicas generales

Dimensiones del maletín	11,9 x 9 x 5,7" (302,75 x 229,8 x 144,7 mm) (an. x al. x pr.)
Peso	11,0 lb (5 kg)
Material de la carcasa	Resina de poliestireno resistente a la ignición conforme con UL 94 V-O, aluminio pintado
Tipo de protección de la carcasa	IP55
Clasificación de temperatura ambiente/humedad	De 5 a 50 °C / del 5 al 80 % de humedad, sin condensación
Requisitos de alimentación eléctrica	100-240 V CA, 50/60 Hz, 25 W
Indicadores locales	Cuatro LED de Fallo, Error, Estado del sensor y Luz ultravioleta conectada
Altitud	3000 m
Índice de contaminación	2
Clasificaciones/aprobaciones	De conformidad con CE, las homologaciones UL y cUL (normas CSA), los sensores de conductividad y temperatura tienen una trazabilidad certificada conforme con NIST, ASTM D1125 y D5391. Cumple con el método estándar de ensayo ASTM D5173 para el seguimiento en línea de compuestos de carbono en agua por oxidación por luz ultravioleta.

Instalación, alimentación y carcasa

Conexión de entrada	0,125" [3 mm] de diámetro exterior (incluye tubo de PTFE conforme con la FDA de 6" [2 m])
Conexión de salida	0,125" [3 mm] de diámetro exterior (incluye tubo de acero inoxidable 316 fijo de 6,5" [165 mm])
Filtro de entrada	Acero inox. 316, en línea, 60 micras
Piezas húmedas	Acero inox. 316 / cuarzo / PEEK / titanio / PTFE / EPDM
Montaje en pared	Montaje estándar con soporte incluido
Distancia máxima del sensor	300 ft (91 m)

* Es posible seleccionar la lectura en intervalos S/m equivalentes en M800

** Las temperaturas superiores a 70 °C requieren una bobina para el acondicionamiento de la muestra (incluida)

*** Para las muestras de química de ciclo de centrales eléctricas, el pH se puede ajustar por medición tras el intercambio de cationes.

**** Las presiones de proceso superiores a 5,9 bar (g) (85 psig) requieren el regulador de alta presión opcional, ref. 58 091 552.

La especificación está sujeta a cambios sin previo aviso.

ISM es una marca registrada del Grupo METTLER TOLEDO.

www.mt.com/thornton

Para obtener más información

Grupo METTLER TOLEDO

División de Instrumentación Analítica en Proceso
Contacto: www.mt.com/pro-MOs

Sujeto a modificaciones técnicas
©03/2020 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados
PA2007ES Rev. B 03/20



Certificado de calidad.
Desarrollo, producción y comprobaciones conformes a la norma ISO 9001.



Conforme a la normativa CE



Clasificada por UL
Cumple con las normas de Canadá