

# O<sub>2</sub> 气体分析仪: GPro 500

## 可调谐二极管激光技术 用于O<sub>2</sub>测量



### 安全应用中响应快速

GPro 500是一款用于安全应用的氧气气体分析仪，能够在燃烧控制或惰化等应用领域中带来快速的响应。



### 维护需求和运营成本低

此款氧气分析仪专为原位运行设计，无需定期维护的预处理系统，可减少总使用成本。



### 快捷安装

它是一款无需对光操作的TDL气体分析仪，因此可明显降低TDL安装与对光的难度。



### 专为具有挑战性的安装设计

GPro 500 具有可配置的优点，能够将氧气分析仪的测量系统与各种流程相配对，满足各种设备安装的要求。



### GPro 500 TDL光谱仪 用于O<sub>2</sub>监测

GPro® 500氧气分析仪是一款用于安全应用中的独特可调谐二极管激光光谱仪。它采用反射式折叠光路设计，安装和测量都很简便。此款氧气分析仪是火焰安全控制、燃烧控制、氯化物和氧氯化、工艺控制、ESP过滤器生产、通风集管、惰化处理和蒸气回收等应用领域的理想之选。GPro 500 CO氧气分析仪采用原位安装，因此无需配套样品预处理系统便可获得快速响应。其响应速度极快，使您能够对超限工况实时采取措施。

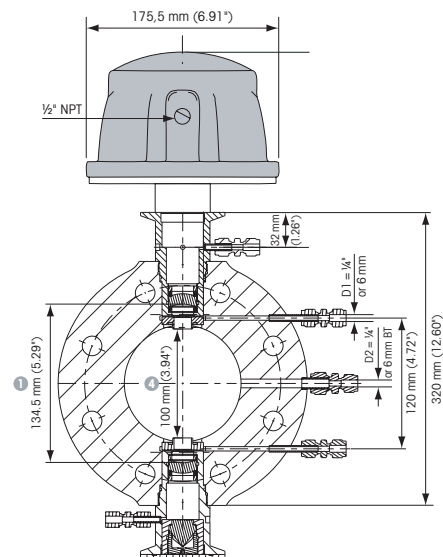
氧气分析仪GPro 500<sup>®</sup>的技术资料:

待测量的气体	氧气
检测下限	100 ppm-v
测量范围	0 – 100%
准确性	读数的1%或100 ppm O <sub>2</sub> , 以较高者为准
线性	高于1%
分辨率	0.01% vol O <sub>2</sub> (100 ppm-v)
漂移值	可忽略不计 (在两次维护间隔之内小于测量范围的2%)
采样速率	1秒
响应时间(T <sub>90</sub> )	N <sub>2</sub> 中O <sub>2</sub> 浓度从21%下降到0%时, 响应时间小于2秒
重复性	读数的±0.25%或0.05% O <sub>2</sub> (以较高者为准)
过程压强范围	0.1 bar – 10 bar (abs)
过程温度范围	0 – 250°C 标准; 0 – 600°C 附带隔热栅; 0 – 150°C 带怀特池或PTFE过滤器
有效光程长度	50 mm – 10 m, 取决于过程连接部件的配置选型情况

1) 在标准条件下 (1m有效光程, 标准温度、压力下, 无粉尘或颗粒)。

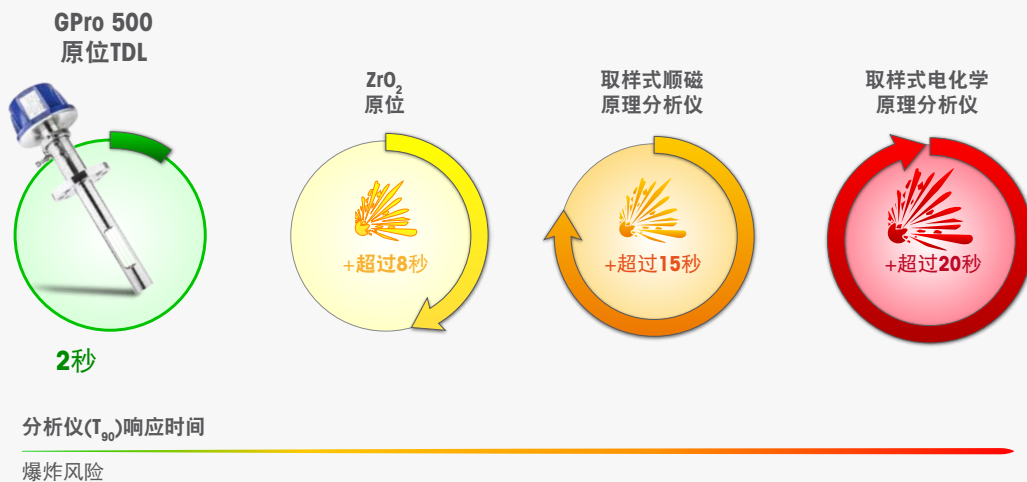
GPro是梅特勒-托利多集团的注册商标。

► [www.mt.com/O2-Analyzer](http://www.mt.com/O2-Analyzer)



GPro 500法兰夹持式传感器安装示例。

## 在安全性至关重要的应用中，T<sub>90</sub>响应时间只需要2秒



梅特勒-托利多集团

过程分析

本地联系方式: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

如有技术变更, 恕不另行通知

©2025年11月梅特勒-托利多。保留所有权利。

PA2101zh B

MarCom Urdorf, 瑞士

[www.mt.com/pro](http://www.mt.com/pro)

获取更多信息

