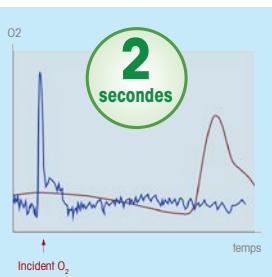


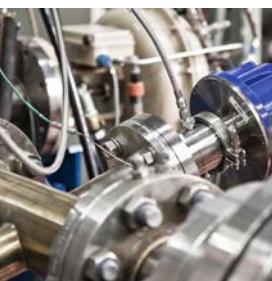
Analyseur de gaz O₂ : GPro 500

Diode laser ajustable Pour mesurer l'O₂



Réponse rapide dans les applications de sécurité

Conçu pour les applications de sécurité, l'analyseur d'oxygène gazeux GPro 500 garantit un temps de réponse rapide dans les applications de contrôle et d'inertage de la combustion.



Coûts de maintenance et d'exploitation réduits

Cet analyseur d'oxygène est conçu pour fonctionner *in situ*, sans système de conditionnement à entretenir. Son coût total de possession est ainsi réduit.



Facilité d'installation

Il s'agit d'un analyseur de gaz à diode laser ajustable (TDL) qui ne nécessite aucun alignement, ce qui permet donc de réduire considérablement les problèmes typiquement liés à l'installation et à l'alignement des TDL.



Conçu pour les installations complexes

L'analyseur d'oxygène GPro 500 offre une grande souplesse de configuration. Son système de mesure peut être connecté à différentes adaptations de procédés pour répondre à un grand nombre de critères d'installation.



Spectromètre TDL GPro 500

Pour contrôler l'O₂

L'analyseur d'oxygène GPro® 500 est un spectromètre à diode laser ajustable unique conçu pour les applications de sécurité. Il utilise un faisceau laser à chemin optique replié qui facilite son installation et la réalisation des mesures. Cet analyseur d'oxygène gazeux est idéal pour différentes applications, notamment : contrôle de la sécurité des torchères, contrôle de la combustion, chloration et oxychloration, contrôle des procédés, fabrication de filtres ESP, collecteurs d'évents, inertage et récupération de vapeur. L'analyseur d'oxygène GPro 500 est installé *in situ*, ce qui vous permet d'obtenir des résultats rapides sans avoir besoin d'extraire et de conditionner un échantillon. Il garantit un temps de réponse rapide, ce qui vous permet d'intervenir en temps réel en cas de conditions non conformes au cahier des charges.

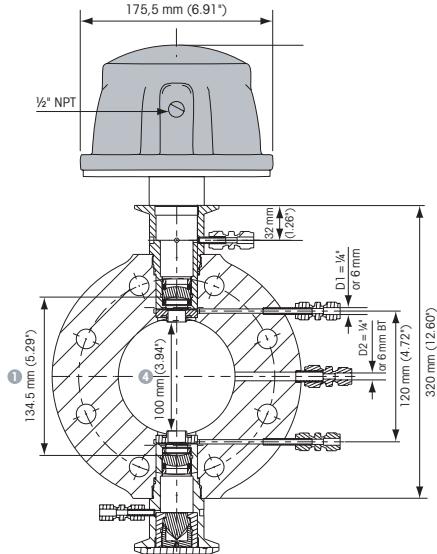
Caractéristiques techniques de l'analyseur d'oxygène GPro 500¹⁾ :

Gaz mesuré	Oxygène
Limite de détection inférieure	100 ppm-v
Plage de mesure	0 à 100 %
Précision	1 % de la valeur affichée ou 100 ppm d'O ₂ , selon la valeur la plus élevée
Linéarité	Supérieure à 1 %
Résolution	< 0,01 % de vol d'O ₂ (100 ppm-v)
Dérive	Négligeable (< 2 % de la plage de mesure entre les intervalles de maintenance)
Taux d'échantillonnage	1 seconde
Temps de réponse (T90)	O ₂ dans N ₂ 21 % à 0 % en moins de 2 s
Répétabilité	± 0,25 % de la valeur affichée ou 0,05 % d'O ₂ (selon la valeur la plus élevée)
Domaine de pression du procédé	0,1 bar à 10 bar (abs)
Plage de température du procédé	0 à 250 °C standard ; de 0 à 600 °C avec barrière thermique supplémentaire ; 0 à 150 °C avec cellule de white, filtre PFE ou PTFE
Longueur effective du chemin	de 50 mm à 10 m, selon le raccord

1) Dans des conditions standard (longueur de chemin eff. 1 m, standard p, T, sans poussière ni particule).

GPro est une marque déposée du groupe METTLER TOLEDO.

► www.mt.com/02-Analyzer



Exemple d'installation de l'adaptation procédé à bride sectionnelle pour GPro 500.

**Une précision de 90 % en 2 secondes
pour vos applications de sécurité critiques**

Sondes TDL in situ GPro 500



2 secondes

Sondes In situ ZrO₂



+ plus de
8 secondes

Paramagnétique extractif



+ plus de
15 secondes

Électrochimie extractive



+ plus de
20 secondes

Temps de réponse de l'analyseur (T90)

Risque d'explosion



Groupe METTLER TOLEDO

Group MEYER
Process Analytics

Contact local : www.mt.com/contacts

© 11/2025 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés.

PA2101fr B

MarCom Urdorf, Suisse

www.mt.com/pro

Pour plus d'informations