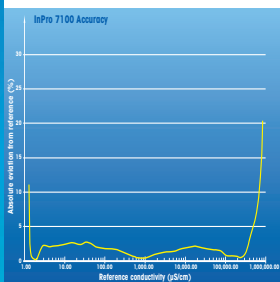


Czujniki przewodności do wszystkich procesów



Uniwersalne wykorzystanie

Czujnik InPro™ 7100 (i) jest zgodny z wieloma różnymi obudowami statycznymi (serii InFit™ i InDip™) i wysuwanymi (serii InTrac™). Możliwe jest stosowanie z dowolnym przyłączem procesowym.



Technologia WideRange redukuje koszty i zwiększa dokładność pomiarową.

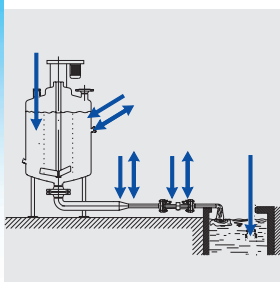
Technologia WideRange sprawia, że konstrukcja czujnika jest niewielka i łatwa do zamontowania, co umożliwia instalację w rurach o małej średnicy (DN50).



Krótki czas reakcji

Krótki czas reakcji analizatora InPro 7100(i) umożliwia natychmiastowe wykrycie zmian w procesach, zapewniając w ten sposób lepsze sterowanie nimi. Korzyści:

- Większa wydajność
- Wyższa jakość produktów
- Oszczędność kosztów w procesie produkcyjnym



Łatwa integracja procesów

Kompaktowa konstrukcja analizatora InPro 7100(i) pozwala wykorzystać go z wieloma różnymi obudowami Ingold, co daje liczne możliwości integracji.



InPro 7100 (i) Series Wszechstronny i niezawodny

Seria InPro 7100 (i) została zaprojektowana z myślą o branży chemicznej, farmaceutycznej, spożywczej oraz celulozowo-papierniczej. Materiał trzonu PEEK zapewnia wysoką oporność na agresywne ciecze i jest szczególnie odpowiedni do procesów z częstymi cyklami CIP/SIP.

Czujnik InPro 7100 wysyła analogowy sygnał wyjściowy, zaś czujnik InPro 7100i jest wyposażony w technologię zarządzania inteligentnymi czujnikami pomiarowymi (ISM™). Jedną z zalet technologii ISM jest szybki start pomiaru dzięki funkcji Podłącz i Mierz. Wszystkie istotne dane czujnika są przechowywane w mikroukładzie umieszczonym w głowicy czujnika i od razu przesyłane do przetwornika. Cyfrowy sygnał transmisji danych jest odporny na zakłócenia elektro-mechaniczne, dzięki czemu zapewnia bezpieczeństwo i niezawodność procesów produkcyjnych.

Dane techniczne serii InPro 7100(i)

Materiał elektrody	stal nierdzewna 316L (1.4435) lub 2.4602
Materiał korpusu	PEEK
Zakres temperatur	od -20 do 150°C
Przyłącze/złącze procesowe	Gwint PG 13,5
Maks. ciśnienie	0–20 bar w 135°C 0–10 bar w 150°C
Możliwość sterylizacji	maks. 150°C
Nominalna stała celi	0,31 cm ⁻¹
ATEX	Tak
Dostępne długości	120 mm, 225 mm, 425 mm

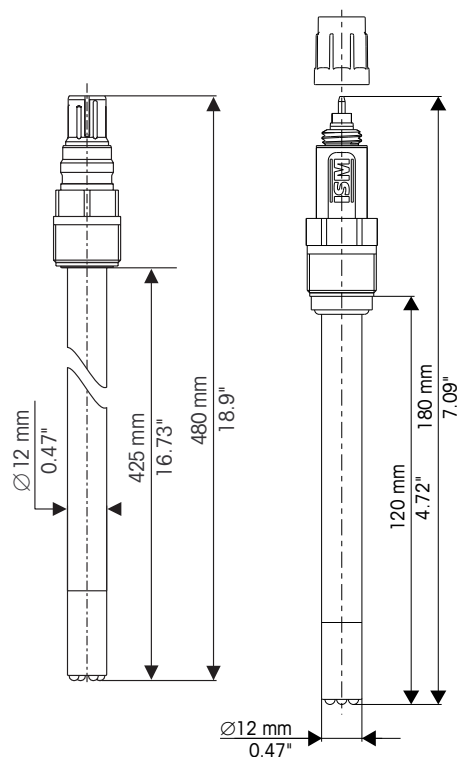
Zakres pomiarowy

Czujnik	Przetwornik					Dokładność systemu
	M100	M200	M300	M400 (4-W/2-W)	M800	
InPro 7100	–	–	0,02–400	0,02–400	0,02–400*	5%
InPro 7100i	0,02–500	0,02–500	0,02–500	0,02–500	0,02–500	5%

Wszystkie wartości w mS/cm

* M800 tylko 1-kanalowy

► www.mt.com/pro-InPro7100



ISM



InPro 7100

InPro 7100i

PROFI
BUS

Fieldbus
Foundation



ISM

InPro, InFit, InDip, InTrac i ISM są znakami towarowymi Grupy METTLER TOLEDO. Wszystkie inne znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli.

www.mt.com/pro

Dodatkowe informacje



CE 1258

Grupa METTLER TOLEDO

Kontrola procesów przemysłowych
Kontakt: www.mt.com/contacts

Dane techniczne mogą ulec zmianie.
© 07/2025 METTLER TOLEDO. Wszelkie prawa zastrzeżone.
PA2065pl C
MarCom Urdorf, Szwajcaria