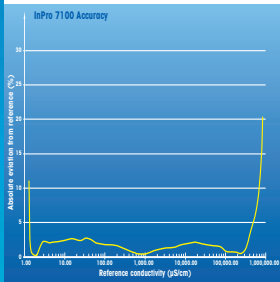


Leitfähigkeitssensoren für alle Ihre Prozesse



Vielseitig einsetzbar

Der InPro™ 7100 (i) ist mit einer großen Auswahl an statischen Armaturen (InFit™- und InDip™-Serie) und Wechselarmaturen (InTrac™-Serie) kompatibel. Geeignet für den Einsatz im Rahmen der verschiedensten Prozessadaptionen.



WideRange-Technologie – Kosteneinsparung bei hoher Messgenauigkeit

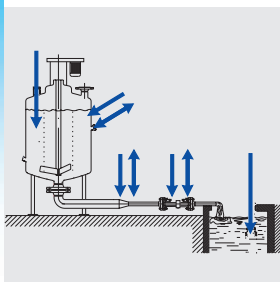
Die WideRange-Technologie überzeugt durch ein besonders platzsparendes und montagefreundliches Sensordesign und vereinfacht so die Installation des Sensors auch in schmale Rohrleitungen (DN50).



Schnelle Ansprechzeit

Die schnelle Ansprechzeit des InPro 7100 (i) verbessert maßgeblich das Erkennen von Prozessveränderungen und ermöglicht somit eine deutlich optimierte Prozesskontrolle. Die Vorteile:

- höhere Ausbeute
- verbesserte Produktqualität
- Kosteneinsparungen im Produktionsprozess



Einfache Prozessintegration

Das kompakte Design des InPro 7100 (i) ist kompatibel mit der großen Auswahl an Ingold-Armaturen, was zahlreiche Einbaumöglichkeiten zulässt.



InPro 7100 (i) Serie Vielseitig und robust

Die Serie InPro 7100 (i) wurde für die chemische, pharmazeutische, Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie sowie für die Zellstoff- und Papierbranche entwickelt. Der Schaft aus PEEK bietet höchste Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Flüssigkeiten und eignet sich daher speziell für Prozesse mit häufigen CIP/SIP-Zyklen.

Während der InPro 7100 ein analoges Ausgangssignal liefert, ist der InPro 7100i mit unserer digitalen «Intelligent Sensor Management»-Technologie (ISM™) ausgestattet. Ein Vorteil der ISM-Technologie ist beispielsweise die verkürzte Ansprechzeit bis zum Messbeginn, dank der «Plug and Measure»-Funktion. Alle relevanten Sensordaten werden auf einem Microchip im Sensorkopf gespeichert und automatisch an den Transmitter übertragen, sobald dieser angeschlossen ist. Das digitale Datentransfersignal ist unempfindlich gegenüber elektromechanischen Interferenzen und gewährleistet somit die Sicherheit und Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsprozesse.

Technische Daten der Serie InPro 7100(i)

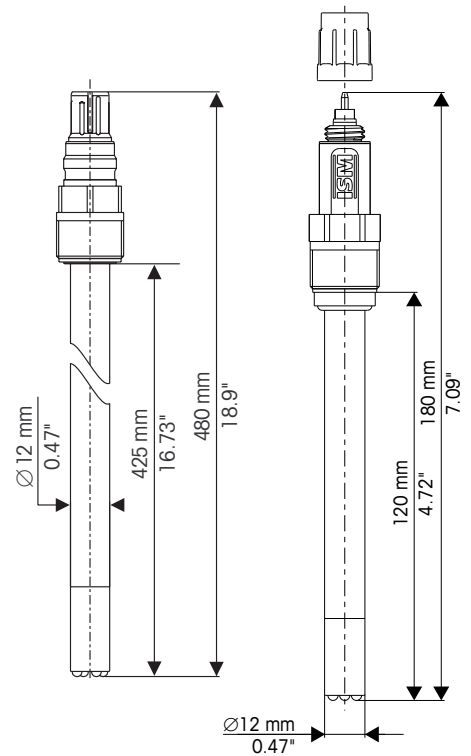
Elektrodenmaterial	316L SS (1.4435) oder 2.4602
Schaftmaterial	PEEK
Temperaturbereich	-20 ... 150 °C
Prozessadaption/-anschluss	Gewinde Pg 13,5
Max. Druck	0 ... 20 bar bei 135 °C 0 ... 10 bar bei 150 °C
Sterilisierbarkeit	max. 150 °C
Zellkonstante nominal	0,31 cm ⁻¹
ATEX	Yes
Verfügbare Längen	120 mm 225 mm 425 mm

Messbereich

Sensor	Transmitter M100	M200	M300	M400 (4w/2w)	M800	System- toleranz
InPro 7100	–	–	0,02–400	0,02–400	0,02–400*	5 %
InPro 7100i	0,02–500	0,02–500	0,02–500	0,02–500	0,02–500	5 %

Alle Werte in mS/cm

* Nur M800 1-Kanal



ISM

► www.mt.com/pro-InPro7100



InPro 7100

InPro 7100i

PROFI
BUS

Fieldbus
Foundation



ISM

InPro, InFit, InDip, InTrac und ISM sind Marken der METTLER TOLEDO Gruppe.
Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

www.mt.com/pro

Für weitere Informationen



CE 1258

METTLER TOLEDO Gruppe

Prozessanalytik

Ihr Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/contacts

Technische Änderungen vorbehalten.

07/2025 © METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten.

PA2065de C

MarCom Urdorf, Schweiz