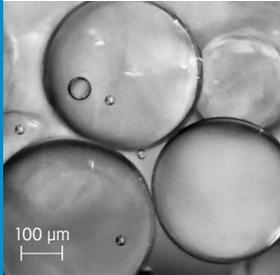
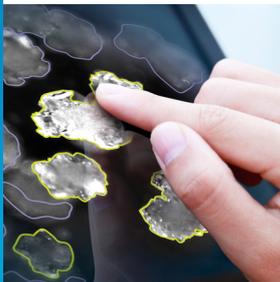


## Visualización y medición de partículas in situ y en tiempo real



### Nuevas perspectivas experimentales

Capture in situ imágenes de alta resolución de las partículas, los cristales y las gotas presentes para obtener un conocimiento profundo del proceso en sistemas químicos complejos. Estudie la cristalización, la precipitación, las suspensiones y las emulsiones con un nivel de detalle inalcanzable hasta ahora.



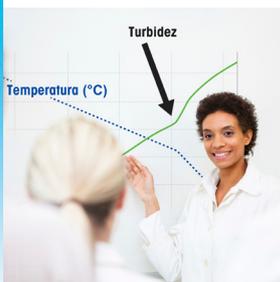
### Potente capacidad de análisis

Transforme la herramienta EasyViewer en un potente analizador del tamaño de las partículas utilizando los métodos de análisis de imágenes de iC Vision. Supervise los cambios en el proceso utilizando analíticas sencillas o cuantifique el tamaño y la forma de las partículas con algoritmos personalizados. Verifique los resultados comparando los datos con las imágenes obtenidas.



### Flexibilidad para el escalado

EasyViewer 400 funciona en el laboratorio o la planta gracias a un único instrumento con un pequeño sensor y a un sistema de montaje flexible que se inserta en reactores, recipientes piloto y tuberías. La caracterización puede compararse con los resultados obtenidos durante el escalado y transferir el desarrollo del proceso en una fase posterior reduciendo los riesgos.



### Despliegue seguro

Aproveche las funciones del software de enfoque automático, iluminación automática y almacenamiento automático de la mejor imagen para asegurar que todos los miembros del equipo del proyecto puedan recopilar imágenes de la máxima calidad desde el principio hasta el final de cada experimento, para que nunca se pierda nada.



### EasyViewer 400

EasyViewer™ 400 es una herramienta de adquisición de imágenes basada en sensores que captura imágenes de alta resolución de cristales, partículas y gotas presentes en el proceso. Cuando se combina con iC Vision™, un software de análisis de imágenes de uso sencillo, EasyViewer se convierte en un potente analizador del tamaño de las partículas que puede supervisar los cambios en el proceso y cuantificar el tamaño y la forma de las partículas en tiempo real. EasyViewer puede caracterizar los procesos de partículas en distintas escalas, lo que facilita el escalado, la transferencia y la producción de los procesos. La información excepcional combinada con una amplia capacidad de uso hace de EasyViewer una herramienta atractiva cuyo empleo permite a los científicos acelerar la toma de decisiones, el desarrollo del proceso y el escalado.

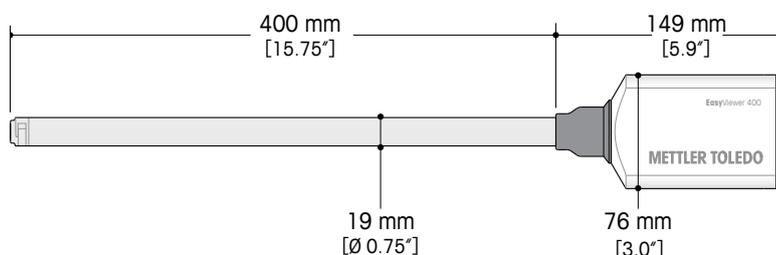
# Visualización y medición de partículas in situ y en tiempo real

## Características técnicas

<b>Material húmedo del sensor</b>	Aleación C22, PTFE, Zafiro
<b>Material de la ventana del sensor</b>	Zafiro
<b>Diámetro del sensor</b>	19 mm [0,75 pulgadas]
<b>Longitud del sensor húmedo</b>	400 mm [15,75 pulgadas]
<b>Longitud del cable USB</b>	3 m [9,8 pies] (estándar); 3 m [42,65 pies] (con alargador USB)
<b>Campo de visión</b>	1100 × 800 µm (±50 µm)
<b>Resolución óptica</b>	>980 nm
<b>Longitud de onda del láser</b>	450nm
<b>Modos de iluminación</b>	Delantera, trasera
<b>Peso del sensor</b>	1,45 kg (3,2 lb)
<b>Intervalo de temperatura de sensor húmedo</b>	10 °C a 100 °C (estándar); -80 °C a 100 °C (purgado)
<b>Intervalo de temperatura de la parte trasera del sensor</b>	0 °C a 40 °C (insertado en 300 mm) 0 °C a 25 °C (insertado en 400 mm)
<b>Intervalo de presión de sensor húmedo</b>	0 a 10 barg (estándar); hasta 100 barg (personalizado)
<b>Requisitos de aire</b> (utilizar para evitar condensación cuando funcione por debajo del punto de rocío)	2,0 barg [30 psig]; 0,5 SLPM (0,02 SCFM) (aire limpio y seco con calidad para uso con instrumento o gas de purga de nitrógeno)
<b>Potencia</b>	Alargador USB: 100-240 V (conexión automática), 50/60 Hz, 1,7 A
<b>Certificación</b>	Aprobación <b>CE/NRTL-C</b> , dispositivo láser de clase 1, conformidad con 21CFR1040.10 y 1040.11, y con IEC 60825-1.

\*EasyViewer 400 no está clasificado para ubicaciones explosivas.

### Dimensiones del sensor



[www.mt.com/EasyViewer](http://www.mt.com/EasyViewer)

Para obtener más información

#### Grupo METTLER TOLEDO

Reactores automatizados y análisis *in situ*  
Contacto: [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

Sujeto a modificaciones técnicas

© 10/2023 METTLER TOLEDO. Todos los derechos reservados L026119ES