

2025



Balances de comptoir  
Balances libre-service  
Balances de caisse  
Afficheurs  
Emballage  
Pesage étiquetage  
Gestion des balances  
Applications  
Services



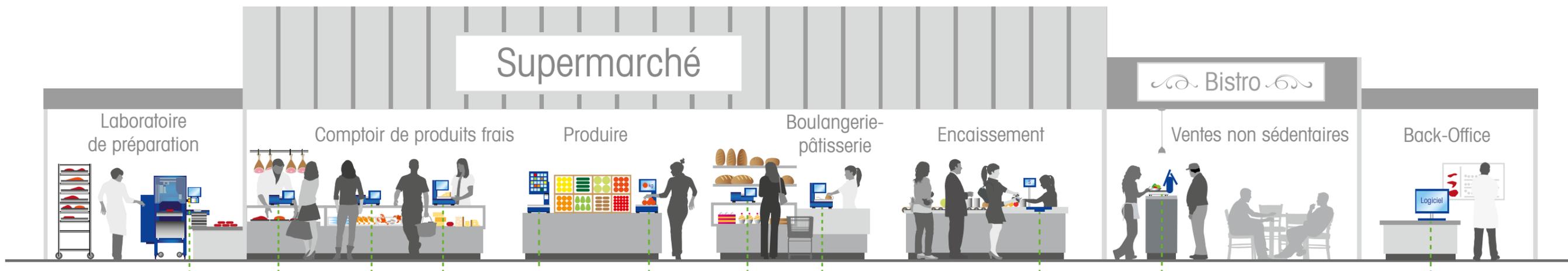
## Technologies de pesage et d'emballage pour le commerce alimentaire

METTLER TOLEDO

# Un positionnement parfait

## Votre partenaire pour la gestion des produits

**METTLER TOLEDO répond aux besoins des acteurs de la Grande Distribution avec des solutions efficaces pour le pesage, l'emballage et l'étiquetage tout au long de la chaîne de valeur : depuis le laboratoire de préparation jusqu'à l'encaissement, en passant par es rayons traditionnels et libre-service.**



### Laboratoire de préparation

Les machines de pesage emballage et étiquetage METTLER TOLEDO pour le laboratoire de préparation sont robustes, durables et faciles à nettoyer. Elles s'intègrent dans votre système informatique et gèrent la traçabilité et les informations sur les valeurs nutritionnelles.

### Rayon frais

Un service client supérieur dans les rayons frais : les balances de comptoir METTLER TOLEDO constituent une plateforme idéale pour les applications destinées à optimiser les ventes – des changements de prix aux informations sur les produits destinées aux clients.

### Fruits et légumes

Les balances libre-service METTLER TOLEDO peuvent afficher des promotions et des informations pour les consommateurs. Elles permettent de réduire le temps passé en caisse et améliorent la rentabilité.

### Boulangerie-pâtisserie

Les solutions de pesage étiquetage METTLER TOLEDO sont adaptées aux exigences des rayons boulangerie en matière de quantité et de volume et garantissent une présentation parfaite des produits de pâtisserie plus coûteux.

### Zone des caisses

Qu'il s'agisse de balances caisse équipées d'un lecteur de codes-barres ou de balances pour le pesage simple, les solutions encaissement METTLER TOLEDO augmentent l'efficacité et réduisent les temps d'attente à la caisse.

### Magasins spécialisés

Solutions METTLER TOLEDO pour les ventes non sédentaires : les balances compactes portables et les balances de comptoir avec fonctions de caisse et systèmes de paiement intégrés permettent d'assurer les ventes au-delà de la zone d'encaissement.

<b>Balance de comptoir</b>	<b>8–27</b>
Gamme FreshWay	8–19
Gamme FreshBase	20–23
FreshAI	24–27
<b>Balances poids prix</b>	<b>30–49</b>
bTouch	30–33
Gamme bPlus	34–37
bDrive et bMobile	38–43
Gamme bRite	44–49
<b>Balances de caisse et afficheurs</b>	<b>52–57</b>
Gamme Ariva	52–53
Afficheurs Ariva	54–55
Ariva	56–57
<b>Emballage étiquetage</b>	<b>60–63</b>
Série 800	60–61
Emballeuses automatiques	62–63
Emballeuses semi-automatiques	64–65
Emballeuses manuelles	66–67
<b>Logiciels, gestion des balances et consommables</b>	<b>70–79</b>
METTLER TOLEDO RetailSuite	70–73
METTLER TOLEDO EasyStore	74–75
METTLER TOLEDO EasyVCO	76–77
Consommables	78–79
<b>Maintenance</b>	<b>82–83</b>
Solutions de service	82
Maintenance préventive	83

# Balance de comptoir



	<b>Page</b>
Gamme FreshWay	8-19
Gamme FreshBase	20-23
FreshAI	24-27

# Gamme FreshWay

## Modernisez votre équipement

Le choix n° 1 pour les acteurs de la Grande Distribution. La gamme FreshWay associe conception primée et technologie à architecture PC ouverte avec un pesage parfait et un grand confort d'utilisation sur le point de vente.

► [www.mt.com/retail-fresh](http://www.mt.com/retail-fresh)



Pour des résultats nets

Visionnez la vidéo FreshWay :

► [www.mt.com/freshway](http://www.mt.com/freshway)

	FreshWay T		FreshWay V		FreshWay C		FreshWay H	FreshWay Kiosk
<b>Portée max</b>	3 kg / 6 kg	6 kg / 15 kg	3 kg / 6 kg	6 kg / 15 kg*	6 kg / 15 kg*	3 kg / 6 kg / 15 kg*	6 kg / 15 kg*	
<b>Échelon</b>	1 g / 2 g	2 g / 5 g	1 g / 2 g	2 g / 5 g	2 g / 5 g	1 g / 2 g / 5 g	2 g / 5 g	
<b>Portée min</b>	20 g	40 g	20 g	40 g	40 g	20 g	40 g	
<b>Afficheur opérateur</b>	Écran tactile capacitif TFT de 15" ou 12,1" avec rétroéclairage LED, résolution d'écran de 1 024 × 768 pixels, angle d'inclinaison vertical réglable en continu				Écran tactile capacitif TFT de 15,6" avec rétroéclairage LED, résolution d'écran de 1 366 × 768 pixels		Écran tactile capacitif TFT de 15,6" avec rétroéclairage LED, résolution d'écran de 1 366 × 768 pixels	Écran tactile capacitif TFT de 12,1" avec rétroéclairage LED, résolution d'écran de 1 024 × 768 pixels. Écran tactile capacitif 15,6" (39,6 cm) en option, résolution de l'écran de 1 366 × 768 pixels. Lecteur de codes-barres en option.
<b>Affichage client</b>	15" ou 12,1" rétroéclairage LED, résolution d'écran de 1 024 × 768 pixels						15,6" rétroéclairage LED, résolution d'écran de 1 366 × 768 pixels	Écran client de 12,1" ou 15,6" en option, résolution de l'écran : 1 024 × 768 pixels ou 1 366 × 768 pixels.
<b>Imprimante</b>	Imprimante d'étiquettes 2 pouces, imprimante d'étiquettes Linerless 2 pouces en option, diamètre max. du rouleau 70 mm (imprimante d'étiquettes), max. 120 mm (imprimante Linerless), coupe-papier automatique, vitesse d'impression jusqu'à 150 mm/s.				Les options de l'imprimante incluent : Imprimante Linerless ou d'étiquettes de 3 pouces		Imprimante d'étiquettes 2 pouces, imprimante d'étiquettes Linerless 2 pouces en option, diamètre max. du rouleau 120 mm, coupe-papier automatique, vitesse d'impression jusqu'à 150 mm/s.	Les options d'imprimante comprennent: Imprimante de tickets, d'étiquettes, ou linerless 2", Imprimante d'étiquettes ou linerless 3"
<b>Configuration standard</b>	Balance de comptoir avec afficheur sur colonne		Processeur et plateau de pesage en un seul boîtier, avec positionnement libre des modules de fonction		Conception compacte		Balance suspendue	Fonctionnalité d'impression de tickets simplifiée dans une conception compacte
<b>Versions</b>	Également disponible sans afficheur client		Version ultraplate : le processeur et le plateau de pesage ultraplat peuvent être placés dans des endroits séparés		Disponible avec diverses unités d'impression		Disponible avec diverses unités d'impression	
<b>Dimensions (L × P × H)</b>	415 × 442 × 501 mm		Configuration standard : 380 × 290 × 64 mm Version ultraplate : processeur 380 × 290 × 64 mm, plateau de pesage 351 × 276 × 26,5 mm		545 × 533 × 183 mm		516 × 322 × 971 mm	294 × 123 × 291 mm
<b>Emballage</b>	★★★★☆		★★★★☆		★★★★☆		☆☆☆☆☆	★★★★★
<b>Vente au comptoir</b>	★★★★★		★★★★★		★★★★★		☆☆☆☆☆	★★★★★
<b>Pesage en libre-service **</b>	★★★★★		★★★★★		★★★★☆		☆☆☆☆☆	★★★★☆
<b>Encaissement</b>	★★★★☆		★★★★☆		★★★★☆		★★★★☆	☆☆☆☆☆

Adéquation aux besoins : ★★★★★ Parfaite adéquation    ★★★★☆ Bonne adéquation    ★★★☆☆ Adéquation acceptable    ★☆☆☆☆ Adéquation limitée  
 ☆☆☆☆☆ Pas d'adéquation    \* Module de base et plateau de pesage ultraplat (CWP)    \*\* Version libre-service en option

# FreshWay T

## Ouverte – Qualité supérieure – Polyvalente

La balance à afficheur sur colonne FreshWay T apporte aux acteurs de la Grande Distribution une technologie de pesage de pointe, efficace et durable. Des composants de haute qualité garantissent aux opérateurs et aux clients un confort d'utilisation maximal pour le pesage tout en offrant des capacités impressionnantes pour des applications graphiques et de traitement des données.

► [www.mt.com/retail-fresh](http://www.mt.com/retail-fresh)

### Conception pionnière

La balance FreshWay T établit la référence en matière d'efficacité sur le point de vente avec son design intemporel et innovant, pour lequel elle a reçu le prix international Red Dot: Best of the Best Award. Le design épuré et contemporain de la balance réduit les obstacles visuels pour créer un environnement de vente ouvert.



### Intégration parfaite



Que ce soit pour le pesage en libre-service dans les rayons frais, ou dans les applications caisse, les interfaces standard et la technologie à architecture PC ouverte de FreshWay T assurent son intégration parfaite à vos méthodes de travail et à votre système de gestion des articles.

### Publicité sur le point de vente pour l'optimisation des ventes



La balance FreshWay T possède un puissant processeur et un grand afficheur client lumineux. Elle offre une plateforme idéale pour la publicité et les campagnes publicitaires sur le point de vente – offres spéciales ou campagnes de ventes croisées.

### Concept de boîtier innovant



La conception de la balance FreshWay T met l'accent sur l'ergonomie, les fonctionnalités et l'hygiène pour assister les employés dans leurs activités commerciales quotidiennes. Des options polyvalentes garantissent flexibilité et adaptation à l'environnement de vente.

### Sécurité d'investissement et polyvalence

Transition simple vers la gamme FreshWay : tous les modèles de la série peuvent être utilisés dans un environnement mixte avec des balances METTLER TOLEDO UC et UC Evo. Le logiciel de balance UC3 garantit des performances de pointe grâce à sa fiabilité, à la stabilité du système et à un large éventail de fonctions.

### Avantages du produit

- Design primé pour une présence parfaite axée sur le client
- Interfaces à architecture PC ouvertes et composants haut de gamme
- Intégration facile pour la gestion des articles
- Adaptation aux applications de pesage particulières
- Logiciel de balance complet et fiable
- Migration aisée
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

# FreshWay V

## Innovante – Polyvalente – Modulaire

Les éléments de FreshWay Vario sont librement positionnables. Les acteurs de la Grande Distribution peuvent donc développer un concept de comptoir et d'encaissement optimisé. La balance FreshWay V s'adapte aux exigences spécifiques de l'environnement de vente.

► [www.mt.com/retail-fresh](http://www.mt.com/retail-fresh)

### Un service client parfait

En combinant facilité d'utilisation et positionnement ergonomique de l'imprimante sur le comptoir, le concept modulaire de la balance FreshWay V vous apporte tout ce dont vous avez besoin pour intégrer la technologie de pesage à la conception du magasin. FreshWay V ouvre la voie à une expérience d'achat extraordinaire.



### Aménagement durable du magasin



En version standard ou ultraplate, FreshWay V ne nécessite aucune modification de votre comptoir. Cette approche réduit le risque de coûts élevés en cas de modifications ultérieures de votre comptoir.

### Assemblage personnalisé



FreshWay V est compatible avec les systèmes d'assemblage et de montage polyvalents d'Ergonomic Solutions®. Ainsi, vous bénéficiez d'une grande latitude pour l'intégration de la balance aux conditions spécifiques de l'environnement de travail.

### Diversité modulaire



Le concept de FreshWay V permet de placer librement l'écran utilisateur, l'afficheur client, l'imprimante, et le plateau de pesage. D'autres options, telles que l'imprimante d'étiquettes Linerless, adaptent l'installation aux utilisations spécifiques.

### Connecté en permanence et en toute sécurité

Toutes les balances de la gamme FreshWay fonctionnent sans ventilateur et dissipent la chaleur résiduelle via le boîtier, ce qui économise de l'énergie et élimine la maintenance. Les connexions de câbles sont protégées contre une déconnexion accidentelle, par exemple pendant le nettoyage du poste de travail. L'interface WLAN en option assure la connexion au réseau sans câblage.

### Avantages du produit

- Concept modulaire pour une adaptabilité maximale dans les zones de pesage et d'encaissement
- Assemblage facile et durable des composants
- Le plateau de pesage autonome le plus plat de sa classe de performances
- Interfaces à architecture PC ouvertes et composants haut de gamme
- Intégration facile pour la gestion des articles
- Logiciel de balance complet et fiable
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

# FreshWay C

## Pratique – Compacte – Précis

La balance de comptoir FreshWay C présente une conception compacte ainsi qu'un écran tactile qui rend son fonctionnement facile et pratique. L'angle réglable de l'écran garantit une précision accrue et une lisibilité optimale aux opérateurs. De nombreuses fonctions de pesage personnalisées offrent des performances élevées dans diverses applications.

► [www.mt.com/retail-fresh](http://www.mt.com/retail-fresh)

### Conception ergonomique et élégante

Le grand écran tactile 15,6" est doté d'un angle d'inclinaison vertical réglable pouvant atteindre 30°, ce qui garantit une utilisation ergonomique.



### Boîtier durable



Avec sa conception résistante aux chocs et sa surface qui ne retient pas la poussière, le boîtier en aluminium protège la balance contre les déversements, les acides, les sels et les graisses. Il garantit une excellente durabilité, même dans les environnements de vente les plus exigeants.

### Versatile Printing



La balance offre de nombreuses options répondant aux besoins de votre comptoir, notamment une imprimante d'étiquettes 3" (76,2 mm), une imprimante Linerless 3" (76,2 mm) et une fonctionnalité de double impression. Cette flexibilité lui permet de s'adapter à l'évolution des besoins d'impression.

### Logiciel intuitif



L'interface utilisateur offre un fonctionnement simplifié grâce à un logiciel de pesage intuitif, tant pour les nouveaux employés que pour les opérateurs expérimentés. Moins de temps passé à la formation signifie moins de coûts et plus de temps pour un service client de qualité.

### À l'épreuve du temps

Avec la balance à architecture PC FreshWay C, solution innovante et évolutive, les commerçants peuvent effectuer des pesées dans les environnements les plus contraignants. De nombreuses fonctions de pesage personnalisées offrent des performances élevées dans diverses applications.

### Avantages du produit

- Conception compacte permet d'économiser de l'espace
- Interfaces à architecture PC ouvertes et composants haut de gamme
- Intégration facile pour la gestion des articles
- Logiciel de balance complet et fiable
- Migration aisée
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

# FreshWay H

## Optimiser l'espace – Améliorer les ventes

La conception robuste hautes performances de la FreshWay H garantit une technologie de pesage de pointe durable et adaptée aux environnements de vente les plus exigeants. Sa conception ergonomique facilite le travail du personnel de service et son utilisation intuitive contribue à simplifier et à optimiser les interactions avec les clients.

► [www.mt.com/retail-fresh](http://www.mt.com/retail-fresh)

### Boîtier durable

Avec sa conception antichoc et sa surface qui ne retient pas la poussière, le boîtier en aluminium protège la FreshWay H contre les coulures, les acides, les sels et les graisses. Il garantit une excellente durabilité de la balance, même dans les environnements de vente les plus exigeants.



### Ergonomie



Réactive, simple d'utilisation et dotée d'un grand afficheur, la FreshWay H est une balance à la fois ergonomique et facile d'utilisation pour les collaborateurs. Elle garantit un processus de pesage et un fonctionnement rapides et sans erreurs même aux heures de pointe.

### Conçue pour booster les ventes



La FreshWay H offre des fonctions puissantes de marketing en magasin. Elle permet de réaliser des campagnes numériques riches en graphismes sur le point de vente. L'afficheur client particulièrement lumineux de 15,6 pouces contribue à améliorer vos ventes grâce aux promotions.

### Grand choix d'imprimantes



La balance suspendue FreshWay H est disponible avec différentes imprimantes de tickets et d'étiquettes. L'imprimante d'étiquettes 2 pouces en option est idéale pour l'impression de certificats d'origine et de conseils de préparation.

### Balance suspendue à architecture PC nouvelle génération

La balance suspendue à architecture PC FreshWay H permet aux commerçants d'optimiser l'espace de leur comptoir tout en assurant une promotion efficace des produits auprès des clients. La FreshWay H conjugue les avantages d'une balance suspendue permettant un gain de place avec ceux d'un grand afficheur de 15,6 pouces pour booster les ventes.

### Avantages du produit

- Interfaces à architecture PC ouvertes et composants haut de gamme
- Intégration facile pour la gestion des articles
- Logiciel de balance complet et fiable

# FreshWay Kiosk

## Flexibilité accrue

Avec FreshWay Kiosk, solution innovante et évolutive, les commerçants du secteur de l'agroalimentaire peuvent répondre aux besoins les plus exigeants en matière d'impression de tickets et de kiosques clients.

► [www.mt.com/retail-fresh](http://www.mt.com/retail-fresh)

### Polyvalence

Boulangeries-pâtisseries, comptoirs de boucheriecharcuterie, fleuristes et laboratoires de préparation : FreshWay Kiosk propose une multitude d'applications qui permettent d'améliorer l'expérience client, de rationaliser les opérations et d'améliorer la collecte de données.



### Conception compacte



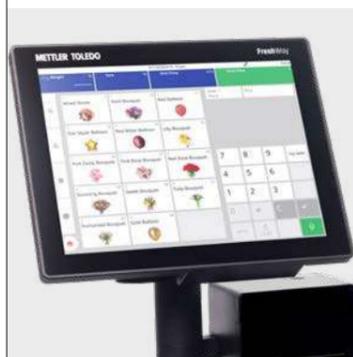
FreshWay Kiosk propose une fonctionnalité d'impression de tickets simplifiée dans une conception compacte. Bénéficiez d'informations dynamiques en temps réel sur les produits et les prix, ainsi que d'une gestion des ressources avec une interface client personnalisable et intuitive.

### Meilleure impression



FreshWay Kiosk offre de nombreuses options répondant aux besoins de votre comptoir, notamment une imprimante d'étiquettes 2" (50,8 mm), une imprimante Linerless 3" (76,2 mm) et un montage à distance.

### Logiciel intuitif



Son interface utilisateur simplifie le fonctionnement grâce au logiciel UC3, tant pour les nouveaux employés que pour les opérateurs expérimentés. Le temps de formation est ainsi réduit, ce qui permet la réduction des coûts et l'augmentation du temps disponible pour fournir un service client de qualité.

### Optimisez vos opérations

De l'impression de tickets pour le rayon fleuriste ou boulangerie-pâtisserie, jusqu'aux solutions de préemballage pour le laboratoire de préparation, FreshWay Kiosk répond à de nombreux besoins du commerce alimentaire sans plateforme de pesage.

### Avantages du produit

- Répond à de nombreux besoins du commerce alimentaire sans plateforme de pesage
- Offre de nombreuses options répondant aux besoins de votre comptoir

# Gamme FreshBase

## Pesage intelligent avec écran tactile

La balance à écran tactile idéale pour les acteurs de la Grande Distribution soucieux de leur budget.

[www.mt.com/retail-freshbase](http://www.mt.com/retail-freshbase)



Tout est plus facile. Nous appelons cela le « bonheur en magasin ».

Visionnez la vidéo FreshBase :

[www.mt.com/freshbase](http://www.mt.com/freshbase)

### FreshBase T avec afficheur client

Puissante balance de comptoir, idéale pour les rayons boucherie et charcuterie.



- Service client rapide et fiable dans tous les rayons frais
- Afficheur client lumineux pour des publicités attrayantes
- Connexions protégées de manière sécurisée contre les infiltrations d'eau et de poussière
- Également disponible avec une imprimante d'étiquettes Linerless

### FreshBase T avec afficheur client et imprimante double

Balance de comptoir multifonction combinant vente au comptoir et emballage pour les produits en libre-service.



- Transition simple entre impression de tickets et impression d'étiquettes, par saisie tactile
- Aucun remplacement de rouleau requis
- Emballage au comptoir pendant les heures creuses
- Également disponible en version imprimante Linerless avec découpe automatique

### FreshBase T sans afficheur client

Balance libre-service intuitive et simple d'emploi avec écran tactile ergonomique.



- Positionnement stratégique du bouton marche/arrêt sur la face inférieure pour empêcher toute fermeture non autorisée.
- Retrait facile des étiquettes, sans résidus, grâce au revêtement antiadhésif

### FreshBase C avec afficheur client

Balance compacte durable et puissante, idéale pour la vente en point chaud ou dans des locaux exigus.



- Conception plate et compacte sans aucune barrière visuelle gênante pour le client
- Accès rapide et facile aux produits sur l'afficheur
- Également disponible avec une imprimante d'étiquettes Linerless

### FreshBase C printing terminal

Non-weighing terminal perfect for fresh goods sold by piece.



- Perfect for labeling piece articles
- Works together in the network with all other METTLER TOLEDO network scales
- MTRS integration

<b>Portée max</b>	3 kg / 6 kg	6 kg / 15 kg	15 kg	12 kg*	6 g / 15 kg	15 kg	6 kg / 15 kg	15 kg	3 kg / 6 kg	6 kg / 15 kg	15 kg	-
<b>Échelon</b>	1 g / 2 g	2 g / 5 g	5 g	2 g	2 g / 5 g	5 g	2 g / 5 g	5 g	1 g / 2 g	2 g / 5 g	5 g	-
<b>Portée min</b>	20 g	40 g	100 g	40 g	40 g	100 g	40 g	100 g	20 g	40 g	100 g	-
<b>Emballage</b>	★★★★☆				★★★★★		★★★☆☆		★★★★★			★★★★★
<b>Vente au comptoir</b>	★★★★★				★★★★★		☆☆☆☆☆		★★★★★			☆☆☆☆☆
<b>Balances libre-service</b>	★★★☆☆				★★★★☆		★★★★★		★★★☆☆			☆☆☆☆☆
<b>Encasement</b>	★★★★★				★★★★★		☆☆☆☆☆		★★★★☆			☆☆☆☆☆

Adéquation aux besoins : ★★★★★ Parfaite adéquation    ★★★★☆ Bonne adéquation    ★★★☆☆ Adéquation    ★☆☆☆☆ Adéquation limitée  
 ☆☆☆☆☆ Pas d'adéquation    \* Module de base et plateau de pesage ultraplat (CWP)

# FreshBase

## Simple – Durable – Fonctionnelle

La gamme des balances FreshBase associe pesage et utilisation rapides, grâce à un écran tactile interactif, avec les fonctionnalités du logiciel METTLER TOLEDO. Une conception durable et des composants de haute qualité garantissent aux acteurs de la Grande Distribution des fonctions supérieures et une longue durée de vie de la balance.

► [www.mt.com/retail-freshbase](http://www.mt.com/retail-freshbase)

### Entrée de gamme tactile intelligente

La balance FreshBase est le choix idéal pour les acteurs de la Grande Distribution qui cherchent une balance simple à utiliser, avec un écran tactile pratique. C'est un excellent choix pour la vente dans les rayons charcuterie et boucherie traditionnels. FreshBase excelle également dans l'emballage des produits du libre-service, la vente dans les points chauds et le pesage en libre-service dans les rayons frais.



### Boîtier robuste



Grâce à un boîtier en aluminium moulé sous pression, à un revêtement en polymère ABS et à une peinture anti-adhésive, FreshBase résiste aux acides, aux graisses, et à la saleté. Le boîtier est aussi extrêmement résistant aux fortes sollicitations mécaniques.

### Facile à utiliser



Avec son écran tactile convivial, FreshBase est très simple à utiliser. Les nouveaux vendeurs ou les intérimaires peuvent apprendre rapidement à utiliser la balance, assurant ainsi un service client rapide et sans faille.

### Multifonctionnalité éprouvée



Les nombreuses fonctions de la balance FreshBase sont le résultat du savoir-faire METTLER TOLEDO et de sa connaissance du commerce alimentaire. Toutes les balances FreshBase peuvent être facilement intégrées aux solutions ERP existantes.

### Fiable et respectueuse des ressources

Avec sa technologie avancée de systèmes embarqués à faible consommation d'énergie, FreshBase excelle dans la vente quotidienne grâce à la stabilité exceptionnelle du système et à la rapidité de pesage. FreshBase est une décision d'investissement sûr et durable pour les acteurs de la Grande Distribution.

### Avantages du produit

- Large gamme de modèles
- Composants de qualité supérieure
- Écran tactile pratique
- Remplacement rapide du rouleau d'étiquettes
- Logiciel de balance éprouvé
- Intégration facile dans l'environnement existant
- Boîtier durable
- Connexions protégées
- Réparation et maintenance faciles
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

COMING SOON

# FreshAI

## Reconnaissance intelligente des articles

Grâce à l'identification automatique des articles, FreshAI améliore les applications de pesage en libre-service, pour les produits mais aussi pour bien d'autres applications.

► [www.mt.com/retail-freshAI](http://www.mt.com/retail-freshAI)



Visionnez la vidéo FreshAI

En savoir plus :

► [www.mt.com/retail-freshAI](http://www.mt.com/retail-freshAI)

### FreshAI



<b>Afficheur opérateur</b>	Écran tactile capacitif de 12,1" (30,7 cm); Résolution : 1 024 × 768 pixels Écran 15,6" (39,6 cm) disponible en option; Résolution : 1 366 × 768 pixels		
<b>Caméra</b>	Caméra CMOS 2,1 mégapixels; Réglage automatique des paramètres clés Boîtier métallique robuste de qualité industrielle avec câbles cach		
<b>Imprimante</b>	Options d'imprimante sur pied : 2-inch de tickets, d'étiquettes, ou Linerless; 3-inch Linerless. Options d'imprimante déportée : 3-inch de tickets ou Linerless Vitesse d'impression : jusqu'à 150 mm/s Résolution d'impression : 8 points/mm		
<b>Dimensions (L × P × H)</b>	446 × 424 × 567 mm		
<b>Processeur</b>	Processeur Intel® quadcore		
<b>Stockage des données</b>	8 Go de RAM 128 Go de mémoire Flash		
<b>Système d'exploitation</b>	Microsoft Windows; Linux openSUSE Leap 15 64-bit		
<b>Portée de pesage</b>	Simple	30 kg	
	Précision	5 g	
	Charge minimale	100 g	
	Double	3 kg / 6 kg*	6 kg / 15 kg*
	Précision	1 g / 2 g	2 g / 5 g
	Charge minimale	20 g	40 g
			3 kg / 6 kg / 15 kg
			1 g / 2 g / 5 g
			20 g



COMING SOON

# FreshAI

## Automatique – Rapide – Précis

La technologie FreshAI fournit aux commerçants une solution de pesage intelligente et entièrement intégrée. Elle optimise les procédés dans le but d'améliorer l'efficacité, de réduire les coûts et d'atteindre l'excellence opérationnelle, tout en préservant la confidentialité, la sécurité et l'intégrité des données.

► [www.mt.com/retail-freshAI](http://www.mt.com/retail-freshAI)

### Adaptabilité et efficacité

FreshAI prend en charge le pesage en libre-service pour les principales applications de commerce, comme le rayon fruits et légumes. FreshAI permet aux commerçants de partager les résultats de l'apprentissage de la reconnaissance d'image entre tous les magasins, ce qui simplifie le développement multimagasin et améliore l'efficacité.



### Expérience utilisateur intuitive



L'écran tactile FreshAI offre une navigation interactive et conviviale pour les clients. Il permet de réduire le temps passé à rechercher des articles et de simplifier leur identification. L'identification automatique et précise des marchandises fluidifie l'expérience d'achat : les clients profitent d'un système simple d'utilisation et attendent moins longtemps.

### Coûts réduits



Des composants robustes de haute qualité améliorent la disponibilité et prolongent le cycle de vie des appareils. L'interface conviviale minimise les pertes de CA liées aux frustrations des clients lors de la recherche d'articles. Les fonctions d'auto-apprentissage permettent au logiciel de mémoriser de nouveaux articles en les analysant sans intervention manuelle.

### Technologie de pointe



Pour garantir la disponibilité, le logiciel de reconnaissance d'articles fonctionne directement sur la balance et sans avoir besoin d'une connectivité réseau continue. Les marchandises sont identifiées automatiquement puis affichées sous forme d'images facilement identifiables à l'écran.

### Expérience d'achat simplifiée

Le système de reconnaissance intelligente des articles FreshAI fournit des solutions de pesage intelligentes de bout en bout destinées aux acteurs modernes de la Grande Distribution. Ses capacités de reconnaissance impressionnantes permettent d'afficher le bon produit parmi les quatre premiers présentés à l'écran avec une précision de plus de 95 %, le tout en une demi-seconde seulement !

### Avantages du produit

- Système de reconnaissance automatique des articles
- Améliore les applications de pesage en libre-service
- Affiche le bon produit parmi les quatre premiers présentés à l'écran avec une précision de plus de 95 %
- Réduire le temps passé à rechercher des articles
- Partager les résultats de l'apprentissage de la reconnaissance d'image entre tous les magasins
- L'interface conviviale minimise les pertes de CA liées aux frustrations des clients lors de la recherche d'articles

# Balances poids prix



	<b>Page</b>
bTouch	30–33
Gamme bPlus	34–37
bDrive et bMobile	38–43
Gamme bRite	44–49

# bTouch

## Ecran tactile et pesage rapide

L'innovation rencontre la durabilité avec composants de haute qualité pour un cycle de vie allongé.

► [www.mt.com/retail-bTouch](http://www.mt.com/retail-bTouch)



### Regardez la video bTouch

Apprenez-en plus sur les capacités de la bTouch en visionnant cette vidéo :

► [www.mt.com/retail-bTouch](http://www.mt.com/retail-bTouch)

bTouch



<b>Afficheur opérateur</b>	Écran tactile capacitif de 15,6 pouces Résolution de l'écran : 1920 x 1080 pixels			
<b>Afficheur client</b>	Écran client de 7 pouces Résolution de l'écran : 1024 x 600 pixels			
<b>Imprimante</b>	Imprimante thermique pour tickets et étiquettes Vitesse d'impression : jusqu'à 125 mm/s Résolution d'impression : 8 points/mm Largeur imprimable : 56 mm Diamètre du rouleau : max. 120 mm			
<b>Dimensions (L x P x H)</b>	394 x 390 x 551 mm			
<b>CPU</b>	RK 3288 Quad-Core 1.8GHz			
<b>Stockage des données</b>	2 GB DDR3 16 GB eMMC			
<b>Alimentation électrique</b>	100 – 240 V AC, 50/60 Hz			
<b>Plage de pesage</b>	Single Range	12 kg	15 kg	30 g
	Echelon	2 g	2 g	5 g
	Charge minimale	40 g	100 g	100 g
	Dual Range	3 kg / 6 kg	6 kg / 15 kg	15 kg / 30 kg
	Echelon	1 g / 2 g	2 g / 5 g	5 g / 10 g
	Charge minimale	20 g	40 g	100 g



# bTouch

## Robuste. Puissante. Polyvalente.

Une fonctionnalité riche, une qualité supérieure et une technologie à l'épreuve du temps : bTouch est la nouvelle balance pour les détaillants qui recherchent la performance allée à l'écran tactile.

► [www.mt.com/retail-bTouch](http://www.mt.com/retail-bTouch)

Avec un pesage précis, une impression rapide et une technologie innovante, bTouch apporte une utilisation pratique et intuitive de l'écran tactile aux comptoirs de vente et aux marchés ouverts.



### Hautement fonctionnel



Avec son interface graphique intuitive, sa fonction de recherche puissante et son fonctionnement fluide, la formation des nouveaux opérateurs est simple et efficace. En option, le logiciel « Scale Manager » vous permet la personnalisation de votre balance, un accès à distance ainsi que d'autres fonctions avancées.

### Qualité supérieure



Durable même dans les conditions les plus difficiles : bTouch facilite l'impression, le pesage et le contrôle par écran tactile sans perdre en qualité. Conçue dans un souci d'hygiène absolue, les parasites et les insectes ne peuvent pas pénétrer dans l'équipement et endommager les composants internes.

### Une technologie à l'épreuve du temps



Améliorez la fidélité et la satisfaction des clients. Le design moderne et épuré avec un grand écran améliore l'image de tout magasin. En option, des fonctions comme le module caméra permettent d'optimiser les performances.

### Prolongent la durée de vie de l'équipement

Avec bTouch, les détaillants font le choix d'un investissement à l'épreuve du temps. Les opérateurs bénéficient de processus fluides, d'un retour d'information rapide sur la pesée et de fonctionnalités riches. Une conception robuste et des composants de haute qualité prolongent la durée de vie de l'équipement, et ce, même dans les conditions les plus difficiles.

### Avantages du produit

- Commodité de l'écran tactile et applicatif haute performance
- Processus de pesage rapide grâce aux instructions utilisateur interactives sur l'écran tactile
- Haut niveau de fonctionnalité et de robustesse du logiciel METTLER TOLEDO
- Intégration simple dans les environnements existants
- Système embarqué économe en énergie et en ressources (Green MT)

# Gamme bPlus

## Technologie de pesage évolutive

Des balances qui impriment des étiquettes nouvelle génération vous permettent de vous concentrer sur l'essentiel : la vente et le profit. Chaque pièce d'une balance bPlus METTLER TOLEDO est soigneusement conçue pour vous fournir des avantages exceptionnels.

► [www.mt.com/retail-bplus](http://www.mt.com/retail-bplus)



### La gamme bPlus De petits détails Une grande différence.

Nous savons que chaque détail compte.  
En savoir plus :

► [www.mt.com/retail-bplus](http://www.mt.com/retail-bplus)

#### bPlus-U2

Balance de comptoir intuitive et simple d'utilisation avec affichage ergonomique et écran tactile.



- L'afficheur opérateur LCD réglable et le revêtement du clavier offrent une lisibilité exceptionnelle
- Le clavier ajustable et ergonomique prend moins de place dans les espaces restreints

#### bPlus-C2

Balance de comptoir compacte et fiable idéale pour les espaces restreints.



- Balance compacte parfaite pour les petits espaces ou les comptoirs très minces
- Conception hygiénique : boîtier en aluminium moulé sous pression avec plateau en acier inoxydable

#### bPlus-H2

Balance suspendue avec imprimante étiquettes.



- Le clavier tactile léger est facile à enlever pour le nettoyage
- Le boîtier de la balance peut servir de support à des informations

<b>Portée max</b>	6 kg / 15 kg	12 kg	15 kg / 30 kg	6 kg / 15 kg	15 kg / 30 kg	6 kg / 15 kg
<b>Échelon</b>	2 g / 5 g	2 g	5 g / 10 g	2 g / 5 g	5 g / 10 g	2 g / 5 g
<b>Portée min</b>	40 g	40 g	100 g	40 g	100 g	40 g
<b>Clavier</b>	74 touches tactiles au total pour une utilisation rapide 42 touches prédéfinies × 2 pour l'attribution de 84 codes d'appel de prix ou de fonctions		74 touches tactiles au total pour une utilisation rapide 42 touches prédéfinies × 2 pour l'attribution de 84 codes d'appel de prix ou de fonctions		99 touches tactiles au total pour une utilisation rapide 71 touches prédéfinies × 2 pour l'attribution de 142 codes d'appel de prix ou de fonctions	
<b>Imprimante</b>	Imprimante thermique pour tickets, étiquettes et fonction Linerless (option) Largeur de rouleau d'étiquettes et d'étiquettes linerless : 65 mm Largeur d'impression : 56 mm Diamètre du rouleau : 120 mm max.		Imprimante thermique pour tickets, étiquettes et version Linerless * Largeur de rouleau d'étiquettes et d'étiquettes Linerless : 65 mm Largeur d'impression : 56 mm Diamètre du rouleau : 120 mm max.		Imprimante thermique pour tickets et étiquettes Largeur du rouleau : 78 mm Largeur d'impression : 54 mm Diamètre du rouleau : 122 mm max.	



Assure la collecte des données fiscales, conformément aux réglementations nationales et européennes.

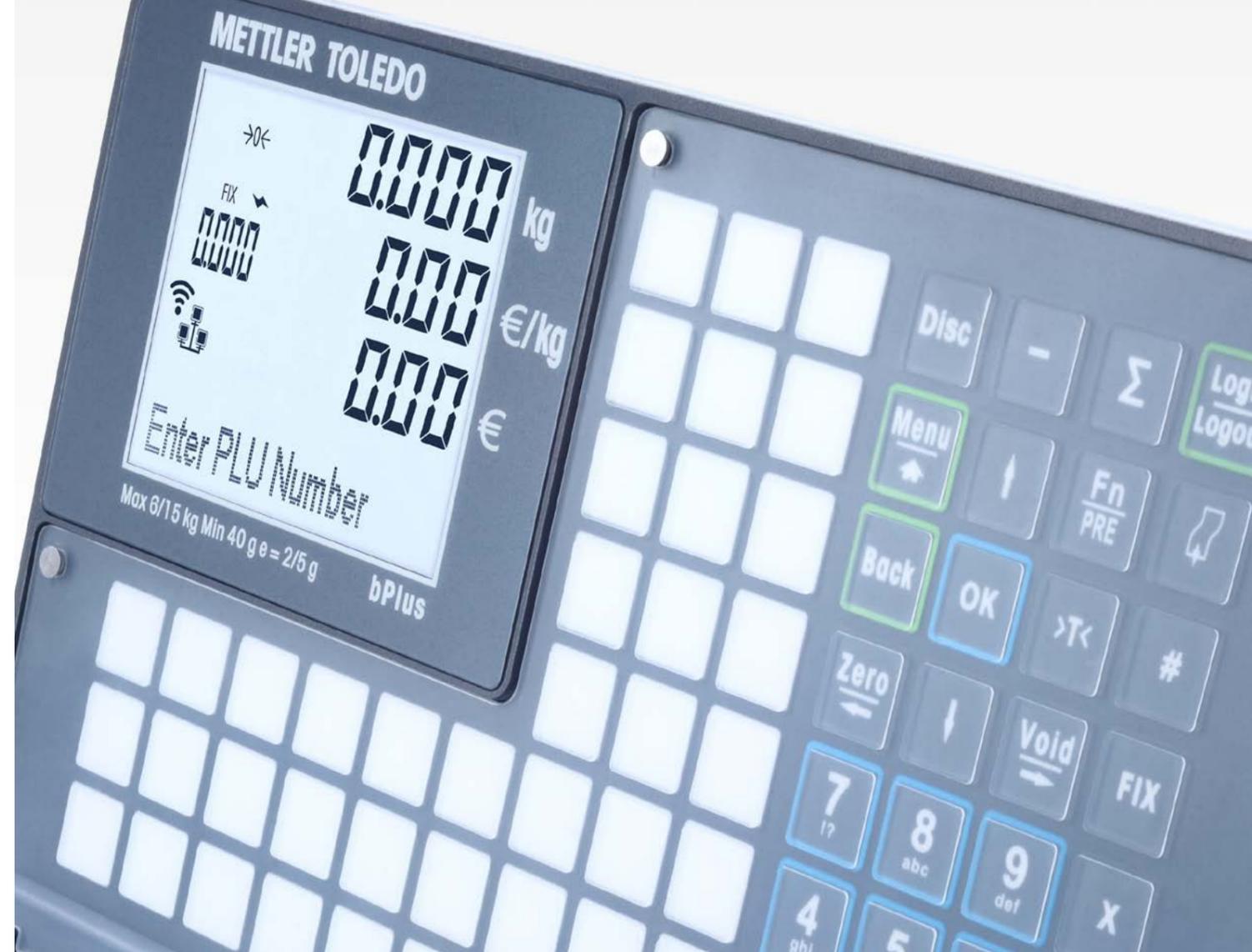
# bPlus

## Intelligente – Éprouvée – Évolutive

**Pesage et service rapides et précis. bPlus est une balance à usage commercial économique et fiable qui ravira les opérateurs par sa robustesse, sa fiabilité et sa simplicité d'utilisation.**

► [www.mt.com/retail-bplus](http://www.mt.com/retail-bplus)

Fiables et faciles à utiliser, les balances bPlus sont conçues pour les magasins ayant des exigences élevées en matière de qualité et de fiabilité des équipements. Leurs détails ingénieux et leur logiciel intelligent simplifient le pesage, la vente, et la gestion des catégories, vous faisant ainsi gagner un temps précieux chaque jour.



### Excellente précision d'affichage



Grâce à un boîtier en aluminium moulé sous pression, à un revêtement en polymère ABS et à une peinture anti-adhésive, FreshBase résiste aux acides, aux graisses, et à la saleté. Le boîtier est en aussi extrêmement résistant aux fortes sollicitations mécaniques.

### Qualité



bPlus répond à toutes les attentes en matière de qualité. Sa conception élégante, ses composants de qualité, sa vitesse d'impression, son boîtier en aluminium et tous les détails soigneusement étudiés créent une réelle différence.

### Gestion pratique des données



Connexion réseau LAN ou sans fil, sauvegardes automatiques, recherche de données en temps réel sur le serveur, transmission et sécurisation des données articles, configuration par clé USB : un large éventail de fonctions intelligentes pour accélérer et simplifier la gestion et la sécurité des données.

### Les petits détails font la différence

La balance bPlus est idéale pour les commerçants cherchant à investir intelligemment dans une technologie évolutive qui leur permet de se concentrer sur ce qui importe vraiment : la vente et le profit. C'est pourquoi chaque pièce d'une balance bPlus METTLER TOLEDO est soigneusement conçue pour vous fournir des avantages exceptionnels. La différence est dans les moindres détails.

### Avantages du produit

- Les toutes dernières fonctionnalités pour la protection de votre investissement
- Une disponibilité opérationnelle optimale
- Mode veille pour économiser le courant
- Changement rapide du rouleau de papier
- Fonctionnalités supérieures
- Logiciels intelligents
- Une conception qui satisfait aux normes d'hygiène
- Intégration parfaite
- Fonctionnement simple, économique

# bDrive et bMobile

## Pour les activités commerciaux itinérantes

Le choix idéal pour les commerçants cherchant un instrument fiable et facile d'utilisation qui possède des fonctions de pesage et d'impression de tickets basiques et perfectionnées.

► [www.mt.com/retail-bDrive](http://www.mt.com/retail-bDrive)

► [www.mt.com/retail-bMobile](http://www.mt.com/retail-bMobile)



**En savoir plus sur les balances spécialisées pour la vente sur les marchés ambulants**  
Téléchargez la brochure  
► [www.mt.com/ret-vendors](http://www.mt.com/ret-vendors)

bDrive



bMobile



<b>Portée max</b>	6 kg / 15 kg	15 kg	15 kg / 30 kg	6 kg / 15 kg	15 kg	15 kg / 30 kg
<b>Échelon</b>	2 g / 5 g	5 kg	5 g / 10 g	2 g / 5 g	5 kg	5 g / 10 g
<b>Portée min</b>	40 g	100 g	100 g	40 g	100 g	100 g
<b>Afficheur opérateur</b>	Écran graphique LCD couleur 5,7 pouces avec technologie TFT, rétroéclairage blanc et luminosité réglable			Écran LCD matriciel à une ligne, rétroéclairage blanc		
<b>Affichage client</b>	Écran LCD matriciel à une ligne, rétroéclairage blanc Ligne de texte : 16 caractères alphanumériques, ligne matricielle			Écran LCD matriciel à une ligne, rétroéclairage blanc Ligne de texte : 16 caractères alphanumériques, ligne matricielle		
<b>Imprimante</b>	Imprimante thermique, Vitesse d'impression : jusqu'à 100 mm/s, Résolution d'impression maximale par caractère : 8 x 16 points, Largeur du rouleau : 57 mm, Diamètre du rouleau : 68 mm max			Imprimante thermique, Vitesse d'impression : jusqu'à 100 mm/s, Résolution d'impression maximale par caractère : 8 x 16 points, Largeur du rouleau : 57 mm, Diamètre du rouleau : 68 mm max		
<b>Réseau et transfert de données</b>	WiFi 802/11 a/b/g/n, Ethernet 10/100 Base T, TCP/IP, USB, DHCP, Connexion sans fil sécurisée grâce au chiffrement WEP 64/128 bits, WPA, WPA2, WPA-Mixed, authentification 802.1X, Connexion réseau automatique grâce au protocole DHCP, Pas de concentrateur requis pour la connexion réseau, Transfert par USB des données d'article, des configurations, des logos et images, des journaux de transaction et des mises à jour du firmware			Ethernet 10/100 Base T, TCP/IP, USB, DHCP, Connexion réseau automatique grâce au protocole DHCP, Pas de concentrateur requis pour la connexion réseau, Transfert de données via périphérique USB		
<b>Dimensions (L x P x H)</b>	539 x 529 x 258 mm			539 x 529 x 258 mm		
<b>Vente au comptoir</b>	★★★★☆			★★★★☆		
<b>Pesage en libre-service **</b>	☆☆☆☆☆			☆☆☆☆☆		
<b>Encaissement</b>	★★★★★			★★★★★		

Adéquation aux besoins : ★★★★★ Parfaite adéquation    ★★★★☆ Bonne adéquation    ★★★☆☆ Adéquation    ★☆☆☆☆ Adéquation limitée  
☆☆☆☆☆ Pas d'adéquation    \* Module de base et plateau de pesage ultraplats (CWP)

# bMobile

## Fonctionnelle. Durable. Économique.

Effectuant des pesées rapides et précises, la balance bMobile de METTLER TOLEDO est une balance de contrôle économique conçue pour vous simplifier la vie. Cette balance fonctionnelle bénéficie de notre longue expérience en technologies de pesage de pointe.

► [www.mt.com/retail-bDrive](http://www.mt.com/retail-bDrive)

### Simplifiez-vous la vie

La balance bMobile est un instrument facile d'entretien adapté aux commerces de proximité et à tous les commerces itinérants. Rapide, elle répond à vos exigences de pesage même lors des pics d'activité.



### Fonctionnelle



Transfert de données facile, via un port USB. Le port USB permet de transférer et de sauvegarder les données de façon simple et rapide (données d'article, de configuration, etc.). La balance fonctionne en autonomie, sans câble ni prise, grâce à des batteries rechargeables.

### Durable



Avec son boîtier à structure en aluminium et son plateau en acier inoxydable, la bMobile présente une grande robustesse, même dans les environnements difficiles. Facile à nettoyer et dotée d'un boîtier antibactérien, elle est conforme aux réglementations sur la sécurité alimentaire.

### Économique



Souplesse et prix abordable. Dans sa version de base, la bMobile est dotée d'une plateforme logicielle évolutive. Les commerçants peuvent y ajouter des fonctions et des mises à jour adaptées à leurs besoins spécifiques. Grâce à son prix abordable, elle offre un retour sur investissement maximal.

### Itinérance simplifiée

Un kit de batterie rechargeable est disponible en option ; les commerçants peuvent ainsi installer la bMobile sans source d'alimentation à proximité. Ce kit de batterie est parfaitement adapté à un usage sur les étals de marché ou dans des environnements fréquemment soumis à des pannes de courant.

### Avantages du produit

- Conformité – Assure la collecte des données fiscales, conformément aux réglementations nationales et européennes.
- Tarage par le client – Fidélisez vos clients en leur permettant de peser dans leurs propres récipients.
- Fonctions supplémentaires en option – Faites évoluer les fonctionnalités de la balance en même temps que votre développement commercial.
- Transfert des données via USB – Mise à jour quotidienne facile et rapide des prix correspondant aux codes d'appel pour les commerces itinérants.

# bDrive

Facile à utiliser. Facile à connecter.

Effectuant des pesées rapides et précises, le système bDrive de METTLER TOLEDO est une balance de comptage polyvalente multifonctions avec imprimante ticket, destinée à un usage en magasin ou en itinérance. Se démarquant par sa rapidité et sa robustesse, la bDrive effectue des processus de pesage complets et performants qui réduisent les temps d'attente des clients, même dans les environnements difficiles.

► [www.mt.com/retail-bDrive](http://www.mt.com/retail-bDrive)

### Améliorez votre potentiel commercial

La balance bDrive permet aux commerçants de répondre à la demande des clients, même aux heures de pic d'activité. Son interface utilisateur intuitive facilite son utilisation et réduit les délais requis pour s'y former.



### Simplicité d'utilisation



Son écran opérateur lumineux de 5,7" permet une bonne lisibilité même à contre-jour. L'aide intuitive de l'opérateur facilite l'apprentissage des nouveaux employés. Les touches de fonction programmables permettent d'accéder à l'ensemble des options de transaction.

### Simplicité d'intégration



La balance bDrive permet une configuration réseau automatisée via DHCP. Dotée de 2 ports RJ45, la bDrive possède aussi des interfaces Ethernet pour se brancher à un réseau Ethernet sans concentrateur. En version WiFi, la balance peut se connecter sans fil.

### Amélioration des processus commerciaux



Effectuez facilement des sauvegardes de données et des mises à jour de prix sur votre bDrive via le port USB en façade – plus besoin d'installer un ordinateur et des câbles à votre emplacement commercial.

### Économies d'énergie

En passant automatiquement en mode veille en cas de pause prolongée, la bDrive réduit votre consommation électrique de plus de 0,5 W. Pour la réactiver, il suffit d'effleurer l'une des touches programmables.

### Avantages du produit

- Design primé pour une présence parfaite axée sur le client
- Interfaces à architecture PC ouvertes et composants haut de gamme
- Intégration facile pour la gestion des articles
- Adaptation aux applications de pesage particulières
- Logiciel de balance complet et fiable
- Migration aisée
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

# Gamme bRite

## Simple, connectable et fiable

La gamme des balances bRite est composée de modèles élégants, faciles à transporter et spécialement conçus pour les marchés, les magasins spécialisés et les animations commerciales temporaires.

► [www.mt.com/retail-bRite](http://www.mt.com/retail-bRite)



### Regardez la video bRite

Apprenez-en plus sur les capacités de la bRite en visionnant cette vidéo :

► [www.mt.com/retail-bRite](http://www.mt.com/retail-bRite)

**bRite Standard**



**bRite Advanced**



<b>Modèles</b>	bRite Standard, versions compactes : 12 kg/2 g, 15 kg/5 g, 6/15 kg/2/5 g	bRite Advanced, versions compactes : 12 kg/2 g, 3/6 kg/1/2 g, 15 kg/5 g, 6/15 kg/2/5 g, 30 kg/5 g bRite Advanced, version tour : 6/15 kg/2/5 g bRite, version pesage seul : 6/15 kg/2/5 g
<b>Afficheur opérateur</b>	LCD avec rétroéclairage ; poids 6 chiffres, prix unitaire 6 chiffres, prix total 6 chiffres	LCD avec rétroéclairage ; poids 6 chiffres, prix unitaire 6 chiffres, prix total 7 chiffres, tare présélectionnée 4 chiffres
<b>Clavier</b>	32 touches à membrane	Tactile à 32 touches Light Touch
<b>Touches prédéfinies</b>	16 touches : une touche peut mémoriser un code PLU	16 touches, chaque touche peut mémoriser 2 codes PLU
<b>Nombre de codes PLU</b>	50	100
<b>Dimensions (L x P x H)</b>	480 x 465 x 180 mm	480 x 465 x 180 mm
<b>Plateau acier inoxydable</b>	240 x 337 mm (trapézoïdal)	240 x 337 mm (trapézoïdal)
<b>Alimentation électrique</b>	Adaptateur d'alimentation : 100-240 Vca, 50/60 Hz Batterie rechargeable plomb/acide de 6 Vcc/4,5 Ah	Adaptateur d'alimentation : 100-240 Vca, 50/60 Hz 6 batteries NiMH ou piles classiques
<b>Poids</b>	Poids brut : 6,1 kg/ poids net : 4,2 kg	Version sur colonne : Poids brut : 5,54 kg/ net : 3,73 kg Version compacte : Poids brut : 5,23 kg/ net : 3,42 kg
<b>Accessoires</b>	Batterie rechargeable plomb/acide <ul style="list-style-type: none"> <li>• Couvercle en plastique pour le plateau</li> <li>• Couvercle en plastique pour le boîtier</li> <li>• Plateau profond</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Batterie rechargeable NiMH (x 6)</li> <li>• Protège plateau plastique</li> <li>• Protège boîtier plastique</li> <li>• Plateau profond</li> <li>• Rouleau de tickets</li> <li>• Connexion RS232</li> <li>• Connexion USB</li> </ul>

# bRite Standard

## Solution autonome compacte

bRite est une balance de comptoir portable et élégante, dédiée aux marchés, commerces nomades et petites boutiques spécialisées. Sa conception robuste mais néanmoins légère, qui intègre un plateau en acier inoxydable de haute qualité, la rend parfaitement adaptée aux environnements où l'hygiène alimentaire, l'autonomie et la solidité sont des conditions préalables.

► [www.mt.com/retail-bRite](http://www.mt.com/retail-bRite)

### Opérations rapides

Des touches de fonction rapides qui accélèrent le déroulement des opérations. Un clavier indexable grâce à 16 touches prédéfinies.



### Facile à lire



Les trois lignes affichées sont très claires et faciles à lire. Le rétroéclairage s'éteint en fonction de la luminosité ambiante et la balance passe automatiquement en veille quand elle n'est pas utilisée.

### Prises ergonomiques



Ses deux prises ergonomiques sur le côté inférieur et son faible poids de 4,2 kg rendent la balance extrêmement facile à transporter.

### Commerce nomade intelligent



Pour une mobilité totale, chaque balance est livrée avec une batterie rechargeable qui permet une autonomie de fonctionnement allant jusqu'à 140 heures.

### Fiable et durable

Dotée d'une technologie de pesage de haute qualité, la balance bRite représente un investissement fiable et durable. La disposition ergonomique du clavier et l'interface utilisateur simple favorisent un maniement rapide.

### Avantages du produit

- Conception robuste mais néanmoins légère
- Plateau en acier inoxydable de haute qualité
- Disponible en version compacte ou sur colonne

# bRite Advanced

## Solution nomade autonome

La gamme bRite Advanced a été conçue pour offrir un rapport qualité-prix optimal et apporter la solidité, la rapidité d'utilisation et la précision dont vous avez besoin, quel que soit votre environnement de vente. Le clavier à technologie Light-Touch, le grand écran à cristaux liquides à 4 lignes, les prises ergonomiques et le système de rangement de câble intégré vous offrent un ensemble complet de caractéristiques.

► [www.mt.com/retail-bRite](http://www.mt.com/retail-bRite)

### Rapidité de fonctionnement

La technologie novatrice du clavier bRite permet un pesage extrêmement rapide. Il est possible de remplacer les membranes du clavier.



### Contrôle direct



Les quatre lignes d'affichage, y compris celle qui met en avant les tares présélectionnées, sont claires et faciles à lire dans toutes les conditions. Le rétroéclairage s'éteint en fonction de la luminosité ambiante et la balance passe automatiquement en veille quand elle n'est pas utilisée.

### Connectivité



Les balances bRite Advanced peuvent être connectées à une imprimante externe ou une caisse. L'impression de tickets et de comptes rendus en cinq langues est une caractéristique standard de la balance bRite Advanced.

### Commerce nomade bien pensé



Pour une mobilité totale, la balance peut être alimentée par des batteries rechargeables NiMH ou des piles classiques en basculant un simple commutateur.

### Haute précision et conforme

Cet instrument de pesage de haute précision est conforme aux normes techniques les plus strictes, y compris les réglementations OIML 10 V/m. L'alimentation électrique d'une efficacité énergétique de niveau V et les composants conformes à la directive RoHS démontrent également notre engagement envers l'environnement.

### Avantages du produit

- Rapport qualité-prix optimal
- Ensemble complet de caractéristiques
- Performances fiables
- Solide et nomade
- Pratique et stable

# Balances de caisse et afficheurs

	<b>Page</b>
Gamme Ariva	52–53
Afficheurs Ariva	54–55
Ariva	56–57

# Gamme Ariva

## Service optimisé en caisse

Les balances de caisse Ariva associent un pesage rapide à un confort d'utilisation élevé, garantissant une expérience d'achat positive pour vos clients.

► [www.mt.com/retail-ariva](http://www.mt.com/retail-ariva)



### Passage à la caisse en douceur

En savoir plus sur les modèles de la gamme Ariva en téléchargeant la brochure :

► [www.mt.com/retail-ariva-bro](http://www.mt.com/retail-ariva-bro)

#### Ariva-B

Balance bi échelon pour l'intégration dans les scanners bioptriques.



- Vitesse exceptionnelle
- Pour les caisses très fréquentées
- Pour tout type de caisse en Grande Distribution et pour tout rayon pratiquant directement l'encaissement

#### Ariva-H

Balance bi échelon pour l'intégration dans les scanners horizontaux.



- Zone de caisse plus réduite
- Pour les espaces exigus ou de conception particulière
- Idéal pour les magasins spécialisés, les zones de caisse en libre-service et pour tout rayon pratiquant directement l'encaissement

#### Ariva-S

Balance bi échelon pour les caisses sans lecteur de codes-barres.



- Pesage et établissement rapide du prix sur le point de vente
- Idéal pour les magasins spécialisés, les cafétérias, les food trucks, les épiceries, la vente sur les marchés et les bars à salade. Elles peuvent servir de balances de contrôle dans les rayons frais

#### Ariva-S-Mini

Balance bi échelon pour les caisses sans lecteur de codes-barres.



- Pesage et établissement rapide du prix sur le point de vente
- Espace minimum requis – la plus petite balance de caisse de sa classe de performance
- Semblable à la balance Ariva-S, elle est idéale pour les produits légers et coûteux grâce à sa résolution particulièrement fine

<b>Portée max</b>	6 kg / 15 kg	6 kg / 15 kg	3 kg / 6 kg	6 kg / 5 kg	3 kg / 6 kg
<b>Échelon</b>	2 g / 5 g	2 g / 5 g	1 g / 2 g	2 g / 5 g	2 g / 2 g
<b>Portée min</b>	40 g	40 g	40 g	40 g	20 g
<b>Dimensions (L x l x H)</b>	292 x 102 mm (L x H), Longueur en fonction du modèle de lecteur de codes-barres	399 x 292 x 106 mm (installée) 342 x 282 mm (plateau de pesage)	280 x 316 x 58 mm (version paillasse) 276 x 327 x 58 mm (option d'installation)		160 x 200 x 50 mm
<b>Interfaces</b>	RS-232, USB 2.0, câble adaptateur pour connexion à la caisse (en option)	RS-232, USB 2.0, câble adaptateur pour connexion à la caisse (en option)	RS-232, USB 2.0, câble adaptateur pour connexion à la caisse (en option)		RS-232, USB 2.0, câble adaptateur pour connexion à la caisse (en option)
<b>Lecteurs de codes-barres compatibles</b>	Datalogic MAGELLAN™ 9800i/9300i/9400i/8400 Honeywell Stratos™ 2700 NCR RealScan™ 74/79 Zebra Technologies MP7000	Datalogic MAGELLAN™ 2300HS/ 3550 HSI NCR RealScan™ 84 Zebra Technologies LS7808	–		–

# Afficheurs Ariva en option

## Informatifs – Clairs – Transparents

Parfaitement adaptée aux besoins spécifiques des caisses - la gamme Ariva affiche le prix, le poids et le produit sur la balance.

► [www.mt.com/retail-ariva](http://www.mt.com/retail-ariva)

### VCODisp. Virtual Checkout Display



Le module logiciel VCODisp apporte plus d'espace et de clarté à la zone d'encaissement. Les indications de prix et de poids sont affichées avec VCODisp sur l'écran de caisse. Un affichage de poids séparé n'est pas nécessaire. Les balances Ariva installées peuvent être équipées de VCODisp.

- Positionnement libre de la fenêtre VCODisp sur l'écran de caisse
- Les couleurs du texte, du cadre et de l'arrière-plan peuvent être définies individuellement
- L'affichage du poids peut être réglé pour durer plus longtemps
- Tarage et mise à zéro via le lecteur de codes-barres, touches tactiles en option sur la fenêtre ou le clavier VCODisp

### Affichage du poids sur une seule ligne



L'affichage sans calcul du prix améliore la balance de caisse Ariva. De grands chiffres et un écran antireflet et rétroéclairé qui s'éteint lorsqu'il est inutile pour économiser l'énergie permettent une bonne lisibilité.

- Écran 7 segments lumineux et rétroéclairé avec technologie LCD
- Fonction d'économie d'énergie
- Affichage du poids 5 caractères
- Touches pour la tare et la remise à zéro
- Rapport de contraste 100:1

### Affichage du prix et du poids sur 4 lignes



Une certitude immédiate sur le prix pour chaque produit : l'écran de calcul du prix répertorie le poids, le prix unitaire et le montant à payer. De grands chiffres et un écran antireflet et rétroéclairé qui s'éteint lorsqu'il est inutile pour économiser l'énergie permettent une bonne lisibilité.

- Écran 7 segments lumineux et rétroéclairé avec technologie LCD
- Fonction d'économie d'énergie
- Affichage du poids 5 caractères
- Affichage du prix unitaire 6 caractères
- Affichage du montant à payer 6 caractères
- Affichage de la tare 4 caractères
- Touches pour la tare et la remise à zéro
- Rapport de contraste 100:1

### Affichage alphanumérique pratique



Favorise la confiance des clients, pratique à utiliser : l'écran alphanumérique avec technologie LCD affiche le nom de l'article ainsi que son poids, son prix unitaire et le montant à payer. Les différentes possibilités d'installation et de mise à niveau lui permettent de s'adapter aux exigences propres à chaque zone d'encaissement.

- Écran 7 segments rétroéclairé, à fort contraste, avec technologie LCD
- Affichage alphanumérique matriciel pour les textes (jusqu'à 21 caractères)
- Grande stabilité de l'angle de vision
- Options : réglage du support, deuxième écran, adaptateur pour SpacePole®
- Rapport de contraste 250:1



### Simplicité et efficacité

En savoir plus sur les méthodes de travail optimisées d'un client chinois utilisant les balances de caisse Ariva :

► [www.mt.com/retail-euomart](http://www.mt.com/retail-euomart)

# Ariva

## Rapide – Précise – Durable

Les balances de caisse Ariva et leur vitesse de transaction exceptionnelle permettent aux acteurs de la Grande Distribution d'offrir un service optimisé à leurs clients. Les opérations de pesage et de transaction à la caisse sont rapides. Et les employés disposent d'un grand confort d'utilisation.

► [www.mt.com/retail-ariva](http://www.mt.com/retail-ariva)

### Identification optimisée

Le scanner balance MP7000 accélère le passage en caisse grâce à la performance de sa lecture, ce qui assure un rendement maximum sur le point de vente. Il s'intègre facilement dans le mobilier de caisse existant.



### Vitesse exceptionnelle



Les balances de caisse Ariva ont besoin de 70 millièmes de seconde seulement pour peser un article et envoyer les données à l'application d'encaissement. Cela rend les balances Ariva si rapides que le personnel de caisse pèse et identifie le produit en même temps.

### Précision extrême du pesage



Toutes les balances Ariva sont bi échelon pour des résultats de pesage de haute précision. La commutation automatique est basée sur le poids de l'article. Cette approche réduit les pertes de tare et garantit le respect des dispositions légales.

### Longévité optimale



Surfaces résilientes, faciles à nettoyer et protection complète contre les dommages mécaniques involontaires : toutes les balances de la gamme Ariva sont conçues pour une utilisation intensive continue pendant toute leur durée de vie.

### EasyVCO

La solution EasyVCO est le premier choix pour tous ceux qui veulent augmenter leurs ventes et disposer d'une caisse intégrant toutes les fonctionnalités nécessaires aux commerces d'aujourd'hui. Avec son processeur rapide et sa grande capacité mémoire, la balance dispose de suffisamment de ressources pour les applications les plus exigeantes.

Ce produit innovant est à 100% intuitif et facile à utiliser. Il comprend une caisse à clavier robuste et performante, ainsi qu'un logiciel d'encaissement répondant aux normes de la loi de fiscalisation applicable au 1er janvier 2018.

Il peut être complété d'un logiciel de gestion déporté sur PC si besoin (en option) et / ou d'une solution de gestion multi boutiques (en option).

### Avantages du produit

- Pesage rapide aux caisses
- Gamme de modèles homogène
- Intégration et mise en service simples
- Logiciel standard sur toute la gamme de balances
- Conception durable pour une utilisation intensive
- Technologie bi échelon pour une résolution supérieure lors du pesage de produits légers
- Nombreuses options d'afficheurs

# Emballage étiquetage



	<b>Page</b>
Série 800	60–61
Emballeuses automatiques	62–63
Emballeuses semi-automatiques	64–65
Emballeuses manuelles	66–67

# Série 800

## Pesage – Emballage – Étiquetage

Il n'existe pas deux laboratoires de préparation identiques. Qu'il s'agisse de plus d'un millier de paquets par heure ou de quelques dizaines par jour, les solutions de pesage, emballage et étiquetage METTLER TOLEDO offrent aux acteurs de la Grande Distribution la flexibilité nécessaire pour répondre à tous les volumes. D'une utilisation entièrement automatisée à une utilisation manuelle – et tout ce qui se trouve entre les deux – vous sélectionnez la configuration d'équipement qui garantit une rentabilité maximale et assure une sauvegarde essentielle tout au long du cycle d'activité.

► [www.mt.com/retail-backroom](http://www.mt.com/retail-backroom)



### Film certifié CF-20

METTLER TOLEDO recommande exclusivement le film alimentaire CF-20, spécialement certifié pour utilisation avec l'emballuseuse automatique 880. Le film étirable à trois couches offre les meilleurs résultats d'emballage tout en réduisant les risques d'interruption de l'opération.

<b>Film écologique</b>	En polyoléfine (PP), doublé d'éthylène acétate de vinyle (EVA) des deux côtés
<b>Épaisseur de film</b>	10,5 µm, valeur de tolérance ±1,0
<b>Densité</b>	9,73 g/m <sup>2</sup> , 102 m <sup>2</sup> /kg
<b>Longueur du rouleau</b>	1 200 m
<b>Diamètre du rouleau</b>	155 mm

**880 Pesage emballage étiquetage automatique**



**870 Pesage emballage automatique**



**865 Pesage emballage étiquetage semi-automatique**



**FreshPack Pesage étiquetage automatique**



**Combiné 840 Pesage étiquetage manuel**



**Combiné 830 Pesage étiquetage manuel**



<b>Portée</b>	6 kg – 15 kg	6 kg – 15 kg	6 kg – 15 kg	6 kg	0 kg – 15 kg / 15 kg – 30 kg	6 kg – 15 kg
<b>Echelon</b>	2 g – 5 g	2 g – 5 g	2 g – 5 g	2 kg	2 g – 5 g	2 g – 5 g
<b>Pesage</b>	Automatique	Automatique	Automatique	Automatique	Manuel	Manuel
<b>Emballage</b>	Automatique	Automatique	Automatique	N/A	Manuel	Manuel
<b>Étiquetage</b>	Automatique	Automatique	Manuel	Automatique	Manuel	Manuel
<b>Imprimantes</b>	1 ou 2 imprimantes Top Imprimantes Pop et Bottom (option) Haute résolution	1 imprimante Top Imprimante externe (option) Haute résolution	1 imprimante Top Imprimante externe (option) Haute résolution	Impression thermique directe	Haute résolution	Haute résolution
<b>Tailles étiquettes en mm</b>	(applicables en Top) Largeur min : 35, max : 80 Longueur min : 27, max : 105	(applicables en Top) Largeur min : 35, max : 80 Longueur min : 27, max : 105	Largeur min : 35, max : 80 Longueur min : 27, max : 105	Largeur min : 35, max : 80 Longueur min : 30, max : 100	Largeur : min : 20, max : 80 Hauteur : min : 20, max : 150	Largeur : min : 30, max : 80 Hauteur : min : 30, max : 100
<b>Cadence</b>	35 barquettes par minute	28 barquettes par minute	25 barquettes par minute	25 barquettes par minute	N/A	N/A

# Emballeuses automatiques

## Efficaces – Durables – Précises

Les emballeuses automatiques 880 et 870 sont la solution idéale pour les acteurs de la Grande Distribution en quête d'une solution extrêmement efficace pour le pesage, l'emballage et l'étiquetage automatiques en laboratoire de préparation. Elles sont conçues pour la durabilité et l'efficacité des méthodes de production, avec de faibles coûts totaux de possession.

► [www.mt.com/retail-backroom](http://www.mt.com/retail-backroom)

### Plan d'entretien et de maintenance proactif

Chaque achat d'emballeuse automatique 880 ou 870 inclut un plan d'entretien et de maintenance complet et proactif. Grâce à des dates d'entretien fixées lors des temps d'arrêt planifiés, le système est toujours opérationnel et disponible pendant les activités de vente quotidiennes. Cette approche garantit une longue durée de vie de l'appareil.



870



Emballeuse automatique 880 en fonctionnement

### Importantes capacités



Avec une capacité de 28 à 35 barquettes par minute, les emballeuses automatiques 880 et 870 garantissent un approvisionnement continu de produits emballés.

### Emballage parfait



Les emballeuses automatiques 880 et 870 scellent et étiquettent les produits avec une précision élevée et une qualité d'emballage parfaite. Les opérateurs peuvent contrôler rapidement et facilement les flux de production à l'aide du clavier mécanique et de l'écran tactile.

### Faible coût total de possession



Faible consommation de film, remplacement facile et rapide des rouleaux et utilisation intuitive sans formation coûteuse en temps et en argent – les emballeuses automatiques 880 et 870 cherchent toujours à réduire le coût total de possession.

### Compacte et faible maintenance

L'espace est précieux dans le laboratoire de préparation. Avec un encombrement inférieur à deux mètres carrés à pleine capacité, les emballeuses automatiques 880 et 870 figurent parmi les plus compactes de leur catégorie. Elles simplifient et accélèrent les activités de nettoyage quotidiennes, ce qui contribue à assurer la sécurité alimentaire et le respect constant de normes d'hygiène élevées.

### Avantages du produit

- Qualité d'emballage parfaite
- Haut rendement
- Construction durable
- Utilisation intuitive via le clavier mécanique et l'écran tactile pour le passage rapide des produits
- Positionnement précis des étiquettes
- Remplacement rapide du rouleau de film
- Centrage automatique des paquets
- Sécurité exemplaire
- Réparation et maintenance faciles
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

# Emballeuses semi-automatiques

## Compactes – Rapides – Hygiéniques

Le emballeuses semi-automatique 865 associent les avantages du pesage et de l'emballage entièrement automatisés à l'économie de l'étiquetage semi-automatisé. Elle pèsent et emballent rapidement les marchandises, produisent des emballages de haute qualité, tandis que l'étiquetage manuel offre la flexibilité du positionnement.

► [www.mt.com/retail-backroom](http://www.mt.com/retail-backroom)

### Plan d'entretien et de maintenance proactif

Chaque emballeuse semi-automatique 865 inclut un plan d'entretien et de maintenance complet et proactif. Grâce à des dates d'entretien fixées lors des temps d'arrêt planifiés, le système est toujours opérationnel et disponible pendant les activités de vente quotidiennes. Cette approche garantit une longue durée de vie de l'appareil.



865



Emballeuse semi-automatique 860 en fonctionnement

### Gagnez en productivité



Avec une cadence 15 – 25 barquettes par minute, le 865 augmentent de façon significative votre productivité. Pour un investissement raisonnable, gagnez en productivité et assurez une qualité visuelle constante de votre linéaire grâce à l'emballage automatique.

### Supervisez votre production



Le 865 assurent la gestion complète de votre rayon : fabrication, traçabilité, allergènes et informations nutritionnelles. Ils sont connectables à votre Back-Office et peuvent être équipés d'un lecteur de codes-barres. Son écran tactile et son logiciel intuitif permettent un temps de formation réduit et une utilisation simplifiée.

### Gagnez en présentation



Une qualité d'emballage irréprochable avec un film toujours bien tendu, bien soudé et sans queue de film. Une imprimante haute définition pour vos textes et logo. Vous avez l'assurance d'une présentation parfaite de vos linéaires, génératrice de ventes supplémentaires.

### Qualité d'emballage accrue

Le modèle 865 assurent un emballage et un pesage automatiques pour optimiser la production du laboratoire de préparation. Ils conditionnent rapidement les marchandises et offrent une qualité élevée et constante. De plus, leur conception hygiénique garantit la conformité avec la sécurité alimentaire.

### Avantages du produit

- Rentable et économique
- Emballage de haute qualité
- Rendement accru
- Construction durable
- Utilisation intuitive via le clavier mécanique et l'écran tactile pour le passage rapide des produits
- Rentable et économique
- Remplacement rapide du rouleau de film
- Centrage automatique des paquets
- Sécurité exemplaire
- Réparation et maintenance faciles
- Peut être gérée avec METTLER TOLEDO RetailSuite

# Emballeuses manuelles

## Pratiques – Intuitives – Rationalisées

Développés pour les petits sites de vente, les combinés de pesage étiquetage 840 et 830 peuvent être un complément idéal pour toute opération dans les laboratoires de préparation, même les plus grands et les plus actifs. Les combinés de pesage étiquetage 840 et 830 sont faciles à utiliser. Ils permettent d'économiser de l'espace, du temps et de l'argent.

► [www.mt.com/retail-backroom](http://www.mt.com/retail-backroom)

### Une conception adaptée à votre laboratoire de préparation

Chaque achat d'un combiné de pesage étiquetage 840 ou 830 inclut un plan de maintenance et d'entretien complet et proactif. Grâce à des dates d'entretien fixées lors des temps d'arrêt planifiés, le système est toujours opérationnel et disponible pendant les activités de vente quotidiennes. Cette approche garantit une longue durée de vie de l'appareil.



840



Combiné 840 pesage et étiquetage manuels en fonctionnement

### Impression à hautes performances



Avec une vitesse d'impression de 150 mm/s, les groupes de pesage étiquetage manuel 840 et 830 sont conçus pour les grands volumes d'étiquetage. Leur tête thermique haute définition vous garantit une impression parfaite de vos textes et logos.

### Utilisation intuitive



Dotés d'un écran tactile couleur de 12,1" les groupes de pesage étiquetage manuel METTLER TOLEDO 840 et 830 guident les opérateurs et ne nécessitent qu'un temps de formation minimum. Un écran tactile inclinable offre confort aux opérateurs.

### Gestion des données



Les groupes de pesage étiquetage manuel 840 et 830 assurent la gestion complète de votre rayon : fabrication, traçabilité, allergènes et informations nutritionnelles. Ils sont connectables à votre Back Office et peuvent être équipés d'un lecteur de codes-barres.

### Complémentaires et faciles à utiliser

Le groupe de pesage étiquetage manuel METTLER TOLEDO 840 ou 830 est le choix naturel pour le conditionnement de vos produits frais destinés à vos rayons libre-service. Il peut être intégré dans une table d'emballage manuel pour optimiser le poste de production. Complément idéal des emballeuses automatiques de la gamme METTLER TOLEDO 880 pour le pesage des gros volumes, il est doté de la même interface utilisateur.

### Avantages du produit

- Utilisation intuitive – Formation réduite
- Construction durable
- Vitesse d'impression élevée – Parfait pour les grands volumes
- Etiquettes attractives – Imprimante graphique haute définition
- Réparation et maintenance faciles
- Peut être géré avec METTLER TOLEDO RetailSuite

# Logiciels, gestion des balances et consommables



	Page
METTLER TOLEDO RetailSuite	70–73
METTLER TOLEDO EasyStore	74–75
METTLER TOLEDO EasyVCO	76–77
Consommables	78–79

# METTLER TOLEDO RetailSuite

## Les modules en un coup d'œil

Réduisez les coûts d'exploitation, simplifiez la gestion des stocks et garantisiez la disponibilité – gestion pratique des données, des logiciels et des configurations avec RetailSuite.

► [www.mt.com/retail-suite](http://www.mt.com/retail-suite)



### Une solution cloud centralisée

Découvrez comment un client néerlandais tire parti de RetailSuite :

► [www.mt.com/retail-spar](http://www.mt.com/retail-spar)

#### DistributionServer



Le DistributionServer est le module central de RetailSuite. Il contrôle et surveille le logiciel, les correctifs et la distribution des données des différentes solutions de pesage et d'emballage.

- Gestion pratique des appareils : identifie automatiquement les terminaux et les attribue aux magasins
- Connexion simple des balances via des affectations par glisser-déposer
- Etablit les connexions à distance
- Notifications et demandes d'état des terminaux, notifications contrôlées par événement
- Contrôle en direct
- Planification précise et avancée des tâches à venir avec le planificateur de tâches

#### WorkBench



WorkBench étend RetailSuite avec un outil qui permet aux acteurs de la Grande Distribution de gérer facilement l'affectation des touches. Les réglages peuvent être effectués en quelques clics.

- Maintenance centralisée de l'agencement de l'écran tactile et modification rapide de l'affectation des touches
- Modifications simples en fonction de la gamme de produits frais
- Mise à jour pratique des touches de préréglage
- Modifications locales de l'affectation des touches (par exemple, pour des offres spécifiques à un magasin ou pour des promotions)
- Personnalisation spécifique au magasin pour l'affectation des touches pendant toute la durée de vie de l'appareil

#### DisplayManager



Le logiciel DisplayManager de RetailSuite est un outil convivial qui permet d'utiliser les écrans destinés à l'affichage pour les clients comme zones de publicité attrayantes.

- Promotions dans les rayons frais pour des incitations à l'achat parfaitement synchronisées sur le point de vente
- Création et gestion de listes de sélection : temps d'arrêt, séquences et transitions, organisation de ventes croisées à marge élevée
- Attribution des playlists aux différents canaux de lecture
- Gestion de la file d'attente client via l'écran de la balance
- Utilisation conviviale qui ne nécessite aucune compétence informatique pour la gestion de la balance

#### GateWay



GateWay assure la connexion des balances METTLER TOLEDO en réseau avec la gestion logistique des marchandises et le système ERP. Il fournit aux appareils toutes les données de référence et les données produits gérées de manière centralisée.

- Cohérence sécurisée des données grâce à la gestion centralisée des données de référence
- Transparence complète de tous les enregistrements relatifs à l'approvisionnement et à la mise au rebut
- Intégration simple via les services Web
- Mise à disposition de données spécifiques à l'appareil, au magasin et à la région
- Haute fiabilité de fonctionnement et exigences système minimales
- Enrichissement automatique par scripts flexibles

# METTLER TOLEDO RetailSuite

## Simple – Flexible – Économique

**METTLER TOLEDO RetailSuite apporte aux acteurs de la Grande Distribution la sécurité d'une gestion adaptable des balances tout au long de leur cycle de vie. La suite logicielle modulaire assure la connexion transparente de l'infrastructure des balances à la gestion des marchandises et simplifie la distribution, la maintenance et la mise à jour des données.**

► [www.mt.com/retail-suite](http://www.mt.com/retail-suite)

### Gestion efficace des balances

Qu'il s'agisse de mettre à jour le logiciel, de modifier l'affectation des touches de l'écran tactile, de mettre en œuvre de nouvelles exigences en matière d'étiquettes ou de mettre à jour des offres et des campagnes sur les écrans client, RetailSuite gère en quelques clics toutes les modifications souhaitées, parfaitement adaptées à la boutique, au magasin et au lieu de travail.

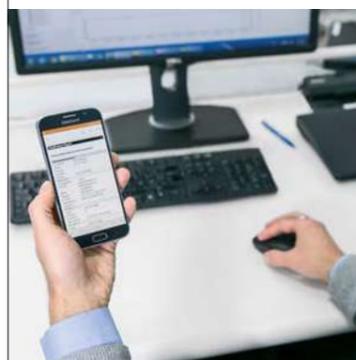


### Gagnez en productivité



RetailSuite élimine la duplication coûteuse et fastidieuse du travail de maintenance des données de référence. Le logiciel échange de manière fiable les données entre le système ERP et les balances et emballeuses des magasins.

### Facile à utiliser



RetailSuite gère les balances entre les rayons en une seule suite logicielle. Que ce soit pour le marketing, l'informatique ou la gestion des catégories, les fonctionnalités et l'interface utilisateur de chaque module sont adaptés aux besoins quotidiens de l'utilisateur.

### Faible coût total de possession



RetailSuite augmente la disponibilité des appareils et réduit les temps d'arrêt dus à la maintenance logicielle. La distribution centralisée du logiciel et des contrats de télémaintenance personnalisés procurent aux acteurs de la Grande Distribution des avantages considérables en termes de temps et de coûts.

### Rapide et Polyvalent

Le DistributionServer est la pièce maîtresse de la suite logicielle. Le module assure une intégration rapide du réseau de magasins, la mise en service de balances nouvellement installées, ainsi que la mise en place rapide des modifications éventuelles apportées aux applications et à la configuration. Un planificateur intégré permet une planification précise de toutes les activités.

### Avantages du produit

- Gestion flexible des balances
- Haute stabilité et disponibilité
- Coûts minimum lors de l'installation de périphériques supplémentaires
- Transparence et homogénéité constante des données
- Intégration rapide de nouvelles fonctions et mises à jour (par exemple : mises en page d'étiquettes)
- Télémaintenance rapide en cas de perturbation

# METTLER TOLEDO EasyStore

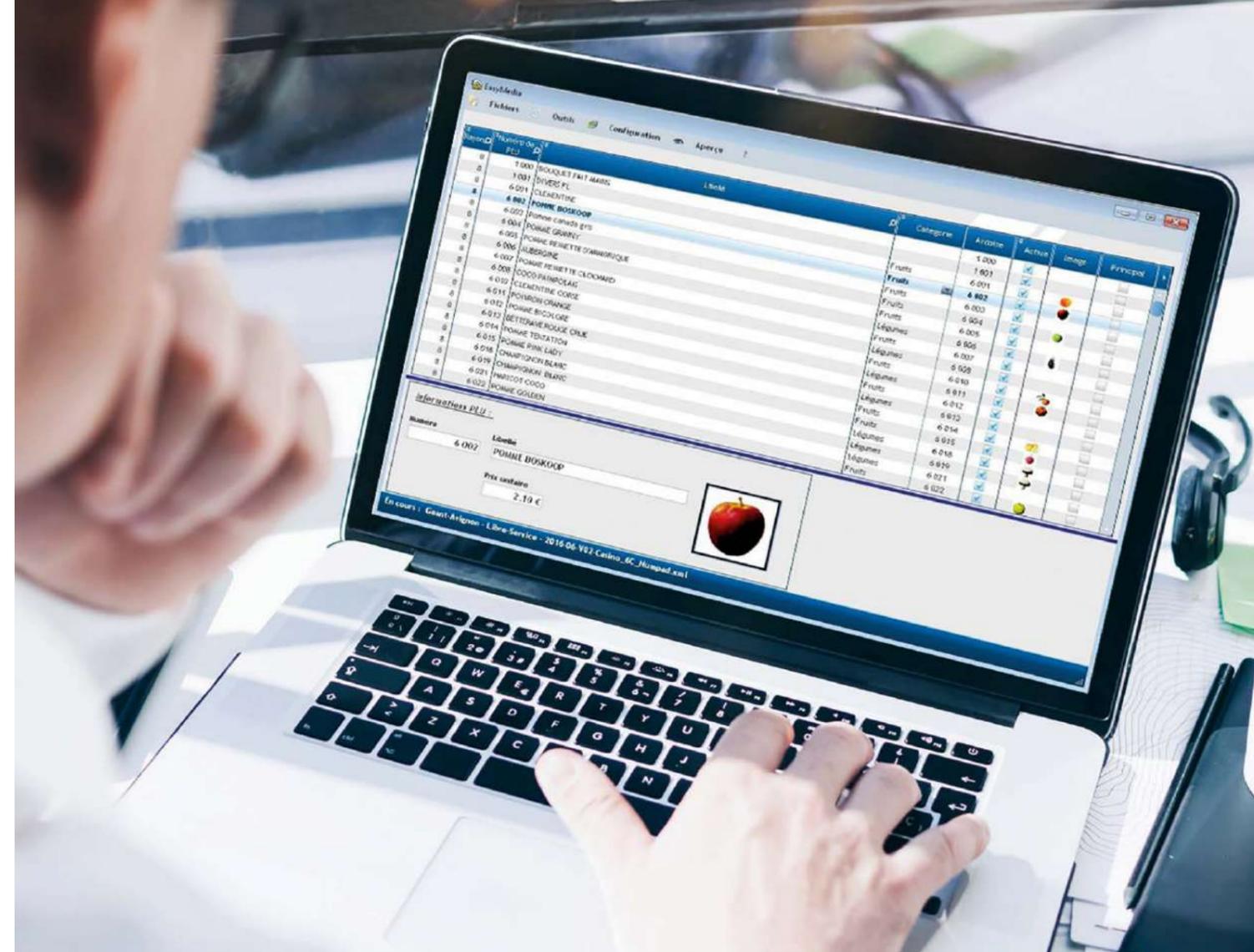
## Modularité – Easy to Use – Centralisation

Construit sur un modèle modulaire, la solution EasyStore s'adapte à vos besoins réels.

► [www.mt.com/easy-store](http://www.mt.com/easy-store)

### Modularité

La solution modulaire permet d'installer uniquement ce qui est nécessaire dans chaque configuration magasin. Vous pouvez ensuite ajouter aisément des modules au fur et à mesure des évolutions techniques et réglementaires ou tout simplement de celles de votre métier.



### Simplicité d'utilisation



Chaque module de la solution est avant tout pensé pour simplifier au maximum les tâches administratives liées à la gestion des produits frais. Les interfaces sont optimisées pour une utilisation intuitive et rapide.

### Centralisation



Envoyer et recevoir toutes les informations liées à votre activité depuis un site central est désormais possible. La centralisation vous sert à contrôler vos tarifs centraux et/ou par magasin, votre traçabilité. Vous visualisez également les résultats détaillés magasin par magasin.

### Ouverture



Avec l'utilisation de "WebService", EasyStore s'adapte à votre environnement logiciel. Les systèmes tiers tels que Back-Office, système d'encaissement ou autres peuvent ainsi opérer rapidement une interaction avec la base de données au travers d'un réseau d'entreprise.

### Bénéfices produit

La base EasyStore est constituée d'une gestion articles multi-magasin à laquelle vous pouvez ajouter des modules tels que:

- la gestion de la traçabilité
- une connexion back-office
- une gestion clavier et média
- une application mobile
- et d'autres modules toujours orientés métiers

EasyStore offre également une ouverture vers d'autres applications par la mise à disposition de Services Web pour interagir avec sa base de données.

### Etiquettes électroniques



Interfaçage avec les Etiquettes Electronique de gondole. 3 formats disponibles :

- 7.5" pour les Fruits et Légumes
- 4.2" waterproof pour les rayons à fort taux d'humidité comme la marée
- 2.4" afin de ne pas masquer les produits dans les rayons très achalandés

# METTLER TOLEDO EasyVCO

## Convivial et personnalisable

La solution METTLER TOLEDO EasyVCO est le premier choix pour tous ceux qui veulent augmenter leurs ventes en accélérant le passage en caisse de leurs clients.

► [www.mt.com/easy-vco](http://www.mt.com/easy-vco)

### Autonomie

La version autonome du logiciel d'encaissement permet la gestion du fichier articles, des comptes clients, des commandes, des moyens de paiement directement depuis le terminal d'encaissement ou depuis un ordinateur relié au système de caisse.



### Ergonomie et vente



Rapidité. Interactivité. L'utilisation intuitive de l'écran tactile vous offre un maximum de confort dans la recherche d'articles et la sélection des fonctions. Ceci permet à vos collaborateurs de travailler sans commettre d'erreurs pendant les périodes de pointe.

### Adaptabilité



Configurer votre écran de travail selon vos besoins. Ajouter simplement des images ou des fonctionnalités en accès directs. EasyVCO vous permet d'avoir l'outil que vous souhaitez pour travailler vite et sans erreur. Vous changez d'organisation ? EasyVCO s'adapte et vous le modifiez quand vous le désirez.

### Matériel fiable et robuste



Dotée d'un écran tactile couleur de 15 pouces à dalle capacitive EasyVCO est l'outil idéal pour promouvoir visuellement vos produits. Son design lui permet de s'intégrer parfaitement à votre magasin. Vous adaptez l'angle d'inclinaison et la hauteur de l'écran. L'information et la publicité parviennent idéalement à vos clients.

### Gestion détaillée des ventes

Gérez vos ventes selon les critères que vous souhaitez. Par TVA, produit, famille, règlement, vendeur. Suivez précisément le nombre de clients passés en caisse, la marge réalisée, le montant des remises effectuées, le montant des annulations effectuées et le montant des retours effectués directement de votre caisse ou d'un PC connecté.

### Avantages du produit

- Solution d'encaissement
- Saisie des Clients avec historique des ventes
- Gestion des devis et passage en commande
- Processeur rapide et grande capacité mémoire
- Suivi de la fidélité Client en caisse
- Conforme à la fiscalité 2018 et de la loi n° 2020-105 du 10 février 2020 sur la non impression du ticket de caisse

# Consommables

## Produits et Solutions – Tous Commerces

METTLER TOLEDO fournit des consommables pour tous vos rayons frais.

► [www.mt.com/retail-consommables](http://www.mt.com/retail-consommables)



### Étiquettes pique-prix et leurs accessoires



Ces étiquettes permettent de présenter aux clients des informations respectant toutes les réglementations en vigueur comme INCO n° 1169/2011. Vous gagnez du temps sur la mise à jour de vos étiquettes et vous personnalisez vos rayons comme vous le souhaitez.

Divers accessoires sont disponibles. Des kits de cartes imprimables et leurs rubans d'impression couleur ou blanc. Des supports pique-prix de modèles différents : socles cristal, piques amovibles ou piques spéciaux glace. Tous nos accessoires sont certifiés qualité « spécial contact alimentaire »

### Produits de nettoyage



Une gamme complète pour l'entretien de vos appareils de pesage. Des stylos pour entretenir vos têtes d'impression, des lingettes pour vos écrans, des kits de nettoyage incluant lingettes et décolle-étiquettes pour maintenir vos appareils et leur environnement comme neufs. Enfin, une mallette d'entretien complète pour vos groupes de pesage-étiquetage.

### Étiquettes pré-découpées / Stickers



Démarquez-vous avec nos étiquettes poids prix et nos stickers. Des rouleaux d'étiquettes de différents formats et avec des colles adaptées selon vos rayons. Retrouvez notre gamme variée de stickers pour agrémenter le visuel de vos produits.

### Bande continue thermique



Du papier (adhésif, non adhésif ou linerless) de qualité respectant vos têtes d'impression quelque soit la marque de vos appareils et de toutes dimensions.

# Maintenance



	<b>Page</b>
Solutions de service	82
Maintenance préventive	83

# Solutions de service

## Partenaire du commerce alimentaire

Le service après-vente de METTLER TOLEDO sait comment répondre à vos besoins spécifiques. Tirez parti de l'expertise et de l'expérience du leader du marché et assurez une disponibilité optimale et des performances maximales de vos appareils grâce à nos services.

Avec les services d'installation de METTLER TOLEDO, vos nouveaux appareils sont prêts à être utilisés à temps et génèrent des résultats remarquables en termes de productivité, de qualité et de performances, dès le premier jour. Le fonctionnement de tous vos appareils est couvert par la garantie METTLER TOLEDO la première année. Pourquoi choisir l'assistance étendue Extended Care pour votre entreprise :

- Service rapide
- Disponibilité accrue de vos appareils
- Performances optimisées
- Économies accrues

Extended Care couvre l'intégralité des frais de déplacement, de main-d'œuvre et de pièces de rechange au cours des 24 premiers mois suivant l'installation de l'appareil. Vous bénéficiez également d'un accès prioritaire à notre support technique en ligne.

**Vous pouvez trouver plus d'informations sur nos offres de services pour le commerce à l'adresse :**  
[www.mt.com/retail-service](http://www.mt.com/retail-service)

### Récapitulatif des services

Nous proposons une large gamme de services pour votre technologie de pesage, adaptés à vos besoins.

#### Extension de garantie



- Extended Care
- Maintenance préventive
- Support technique en ligne

#### Contrats d'assistance



- Maintenance de base
- StandardCare
- Maintenance complète
- SoftwareCare

#### Étalonnage et certification



- Mise en service et étalonnage conformes
- Respect des délais de toutes les dates d'étalonnage

# Maintenance préventive

## Garantie de précision et de fiabilité

Les forfaits d'assistance METTLER TOLEDO assurent une disponibilité et des performances optimales. Vous bénéficiez d'un accès privilégié à notre vaste expertise et vous décidez d'une solution complète pour la maintenance de votre matériel et de vos logiciels, avec un contrôle et une certitude totale quant aux coûts.



	Maintenance de base	Maintenance standard	Maintenance complète	SoftwareCare
<b>Maintenance préventive</b>				
• Inspection et nettoyage de tous les composants mécaniques	•	•	•	
• Inspection et test de tous les composants électroniques	•	•	•	
• Contrôle du degré d'usure et de détérioration	•	•	•	
<b>Vérification du bon fonctionnement de l'appareil</b>	•	•	•	
<b>Traitement préféré en matière de service</b>	•	•	•	•
<b>Remise sur les coûts de main-d'œuvre pour les réparations</b>	•			
<b>Assistance en ligne pour le support technique</b>		•	•	•
<b>Couvre les coûts de main-d'œuvre pour les réparations en cas de dysfonctionnement de l'appareil</b>		•	•	
<b>Pièces détachées (sauf pièces d'usure)</b>			•	
<b>Assistance à distance</b>				
• Assistance par téléphone, e-mail, chat et/ou outils d'accès à distance				•
• Temps de réponse et dépannage rapides				
• Interruption minimale du cours normal de l'activité				
<b>Évolution logicielle</b>				
• Mises à jour logicielles pour les nouvelles fonctionnalités et les exigences de conformité				•
<b>Étalonnage et vérification</b>	Se déroulent conformément aux réglementations et dispositions locales applicables			

# Bibliothèque spécialisée Commerce – Portail de connaissances

Un portail de ressources complet et centralisé : catalogues, brochures, fiches techniques, instructions d'utilisation, livres blancs, guides, manuels, études de cas, magazines, communication des utilisateurs, Web-séminaires, vidéos, descriptions d'installation, certifications, etc. Voyez par vous-même !



► [www.mt.com/retail-library](http://www.mt.com/retail-library)

[www.mt.com/retail](http://www.mt.com/retail)

Pour plus d'informations

## METTLER TOLEDO Group

Retail Division

Contact local : [www.mt.com/contacts](http://www.mt.com/contacts)

Sous réserve de modifications techniques.

© 04/2025 METTLER TOLEDO. Tous droits réservés.

Document n° 30418649 D

Global MarCom RITM1339795 X/JS